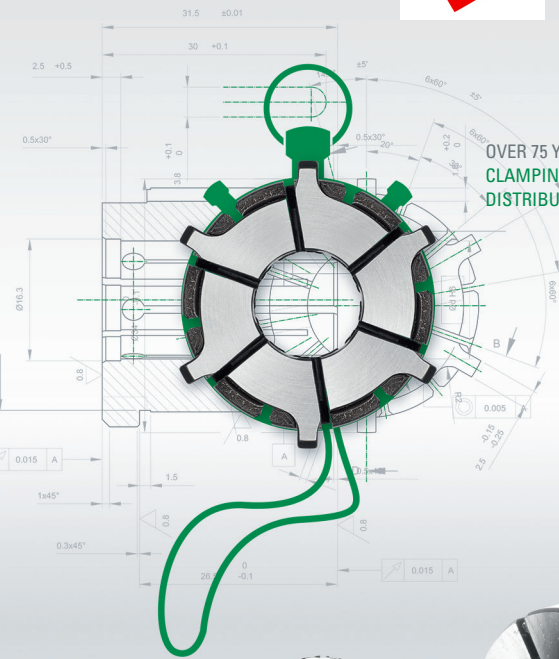




**CM MARANGONI SRL**

Viale dell'Industria, 15/17  
36057 Arcugnano VI  
T 0444.544087 - F 0444.320201  
[www.cmmarangoni.com](http://www.cmmarangoni.com)



OVER 75 YEARS OF  
CLAMPING TECHNOLOGY  
DISTRIBUTION



## TECNOLOGIE DI SERRAGGIO PER SPECIALISTI IN RETTIFICA

La produzione moderna nel settore della rettifica richiede dispositivi di bloccaggio flessibili con una precisione di ripetizione particolarmente elevata. Ogni applicazione presenta requisiti diversi in relazione alla tecnologia di bloccaggio.

Oltre ai sistemi di bloccaggio standard Nann ha una grande esperienza nello sviluppo e nella produzione di speciali dispositivi di bloccaggio.

I nostri prodotti sono adatti per rettifiche dei seguenti produttori:

- Walter
- Schütte
- Anca
- Haas
- Rollomatic
- Ulmer
- TTB
- Leistritz
- ISOG
- Altri a richiesta

**Simon Nann GmbH & Co. KG**

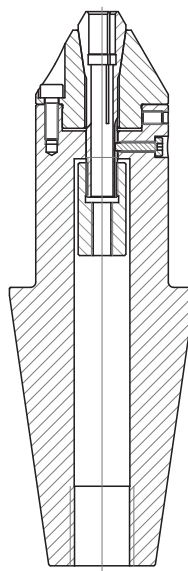
Lindenstraße 8 | D-78583 Böttingen | Germany | Phone: +49 7429 392-0 | Fax: +49 7429 392-11 | [www.nann.de](http://www.nann.de) | [info@nann.de](mailto:info@nann.de)

tailormade clamping technology

## BLOCCAGGIO ESTERNO MANDRINI SPECIALI PER PINZE IN TRAZIONE A DUE COMPONENTI

### Dati e descrizione:

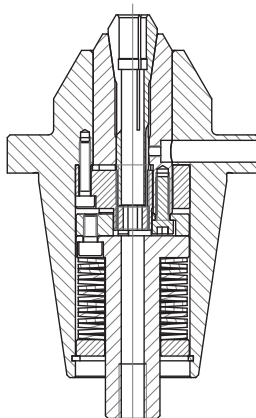
- per pinze in trazione
- per pinze ad alta precisione
- per mandrini rotanti idraulici  
o pneumatici
- varie misure e range di bloccaggio
- qualsiasi attacco



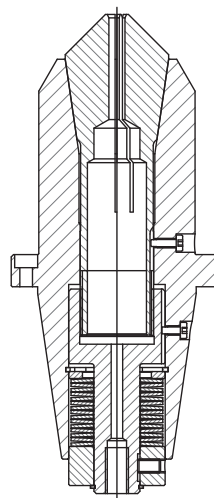
## BLOCCAGGIO ESTERNO MANDRINI SPECIALI PER PINZE IN TRAZIONE BLOCCAGGIO CON MOLLE A TAZZA

### Dati e descrizione:

- per pinze in trazione
- per pinze ad alta precisione
- pinza fissa in trazione o assiale
- per mandrini con cilindro  
pneumatico od idraulico
- varie misure e range di bloccaggio
- qualsiasi attacco



Pinza fissa



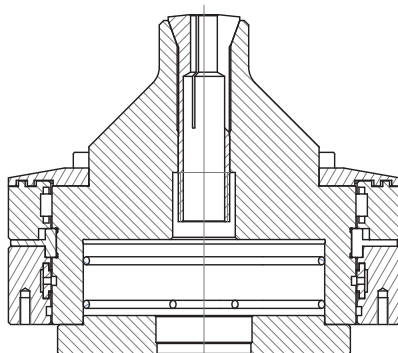
Pinza in trazione



## BLOCCAGGIO ESTERNO MANDRINO TIPO PSF-ZT

### Dati e descrizione:

- alta potenza serraggio senza cilindro serraggio
- bloccaggio con molle a tazza
- sbloccaggio con aria compressa
- anello alimentazione aria permanentemente collegato
- serraggio molto resistente
- disponibile per serraggio pezzi corti
- installazione facile e senza problemi
- per svariate flange mandrino
- disponibile anche per serraggio interno



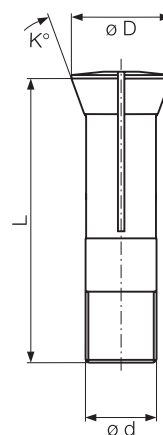
## BLOCCAGGIO ESTERNO PINZE IN TRAZIONE

### Dati e descrizione:

- per serraggio pezzo su rettifiche
- per serraggio pezzi molto corti
- altissima concentricità
- piccolissimo scostamento assiale della pinza durante il bloccaggio
- per caricatori automatici

### Pinze in trazione

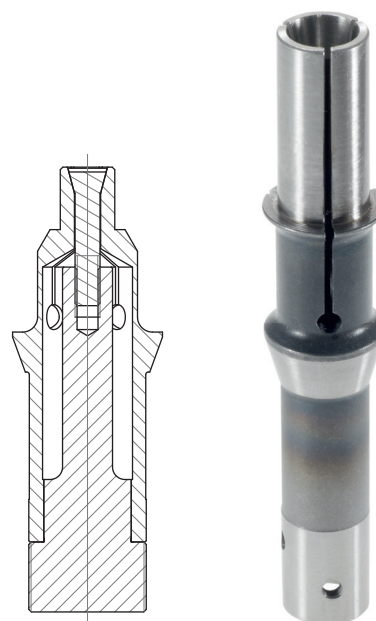
Art. no.	d	D	L	K°	filetto G	max foro
349 E	20	26,3	69,0	15	S 19,7 x 1,667	20
355 E	20	28	117,5	17,5	S 20 x 2	18
364 E	25	34	92,5	15	S 25 x 1/15"	22
3713 E	32	40	100,0	15	S 29,7 x 1/15"	30



## BLOCCAGGIO INTERNO PINZE SPECIALI A ESPANSIONE A 3 SETTORI

### Dati e descrizione:

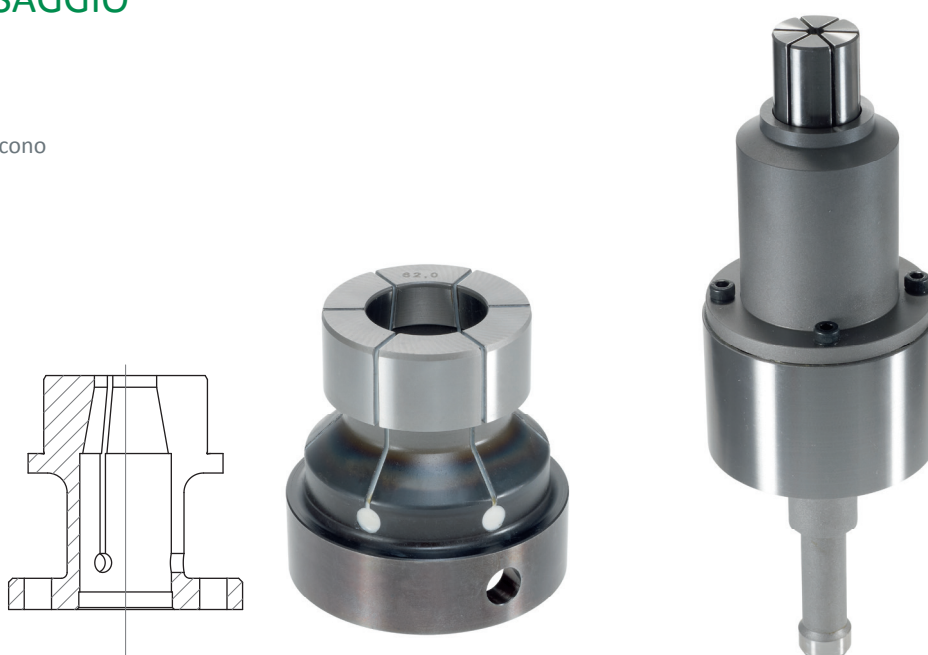
- possono essere utilizzate se il cliente ha dispositivi di serraggio in trazione e desidera fare bloccaggi interni del pezzo
- molte varianti disponibili
- produzione a disegno Nann o del Cliente
- il corpo interno pinza viene spinto in avanti, la parte anteriore è adattata al pezzo da lavorare che necessita di bloccaggio interno e verrà disegnato in base alla richiesta



## BLOCCAGGIO INTERNO PINZE SPECIALI A ESPANSIONE CON FLANGIA DI FISSAGGIO

### Dati e descrizione:

- Con fissaggio a flangia cilindrica o cono corto in base alla richiesta
- opera in spinta o trazione
- fermo pezzo a richiesta



## BLOCCAGGIO INTERNO MANDRINI SPECIALI

## BLOCCAGGIO ESTERNO MANDRINI PER PINZE IN TRAZIONE AD ALTA PRECISIONE

### Dati e descrizione:

- fper per pinze in trazione ad alta precisione
- design molto semplice
- corpo temprato
- altissima concentricità
- fissaggio cilindrico
- dispositivo registrabile nel mandrino macchina
- per mandrini con cilindri rotanti pneumatici od idraulici

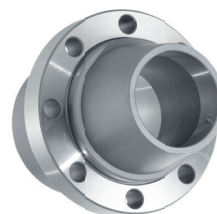
### Mandrini per macchine Walter

Art. no.	D1	D	L	L1	L2	L3	pinza
2.7400.2.001.000	70,0	22,0	75,0		7,0	52,0	3148 E
2.7400.2.001.010	69,0	22,0	105,0		7,0	82,0	3148 E
2.7400.2.002.000	70,0	34,0	75,0		7,0	52,0	3409 E
2.7400.2.002.010	69,0	34,0	105,0		7,0	82,0	3409 E
2.7400.2.003.000	66,8	52,0	90,0	23,0	30,0	42,0	3718 E
2.7400.2.003.010	67,5	52,0	97,0		7,0	74,0	3718 E
2.7400.2.004.000	70,0	70,0	105,0	38,0	45,0	44,0	3851 E

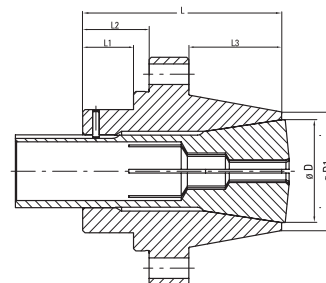
Disponibili a richiesta per tutti i tipi di rettifiche



Mandrino per macchine Anca



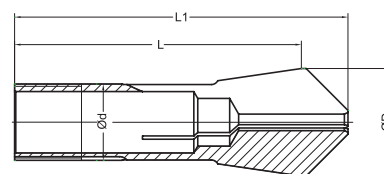
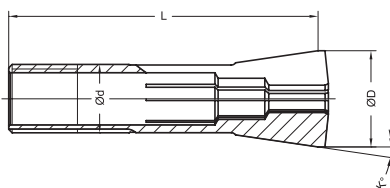
Mandrino per macchine Walter



## BLOCCAGGIO ESTERNO PINZE IN TRAZIONE AD ALTA PRECISIONE

### Dati e descrizione:

- fper bloccaggio pezzi su rettifiche utensili
- piccolissimo spostamento assiale pinza in fase di bloccaggio
- disponibile per pezzi piccoli (eccetto le versioni a becco)
- altissima concentricità in rotazione
- per caricatori automatici



### Pinze in trazione ad alta precisione

Art. no.	d	D	L	L1 max.	K°	filetto G	max. foro	incremento
3148 E	12	18	63		8° 17'50"	Tr 12 x 1	10,0	0,5
3148 E - V	12	18	63	76	8° 17'50"	Tr 12 x 1	10,0	0,5
3409 E	20	28	90		8° 17'50"	Tr 20 x 1,5	16,0	0,5
3409 E - V	20	28	90	106	8° 17'50"	Tr 20 x 1,5	16,0	0,5
3718 E	32	45	120		8° 17'50"	Tr 32 x 1,5	27,0	0,5
3718 E - V	32	45	120	148	8° 17'50"	Tr 32 x 1,5	27,0	0,5
3851 E	45	60	120		8° 17'50"	Tr 35 x 1,5	36,0	1,0
3851 E - V	45	60	120	145	8° 17'50"	Tr 35 x 1,5	36,0	1,0

Le pinze 3148E, 3409E, 3718E sono disponibili anche con filetto aggiuntivo interno

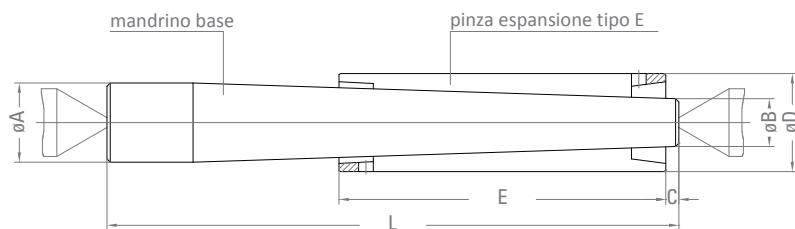
### Concentricità in rotazione

Ø serraggio		Punto test L	Concentricità standard in rotazione
da Ø	a Ø		
1	1,6	5	0,005
1,6	3	10	0,005
3	6	16	0,005
6	10	25	0,005
10	18	30	0,005
18	24	30	0,005
24	36	30	0,005

## BLOCCAGGIO INTERNO MANDRINI A BUSSOLA PER PINZE ESPANSIONE TIPO E

### Dati e descrizione:

- controllo concentricità e rotazione reale
- per operazioni di tornitura e rettifica
- presa tra le punte
- attivazione manuale
- serraggio cilindrico
- vasta gamma di bloccaggio
- concentricità 0.01



## BLOCCAGGIO INTERNO MANDRINI A BUSSOLA CON CONO SINGOLO

### Dati e descrizione:

- per bloccaggio interno in rettifica, tornitura controllo concentricità
- per bloccaggio manuale, effetto autoserrante
- prodotte in acciaio speciale per molle e parzialmente temprate su entrambi i lati. In base al tipo, durezza da 48 a 56 HRC
- segmenti vulcanizzati tra 58 e 60 HRC



Pinza a bussola tipo E



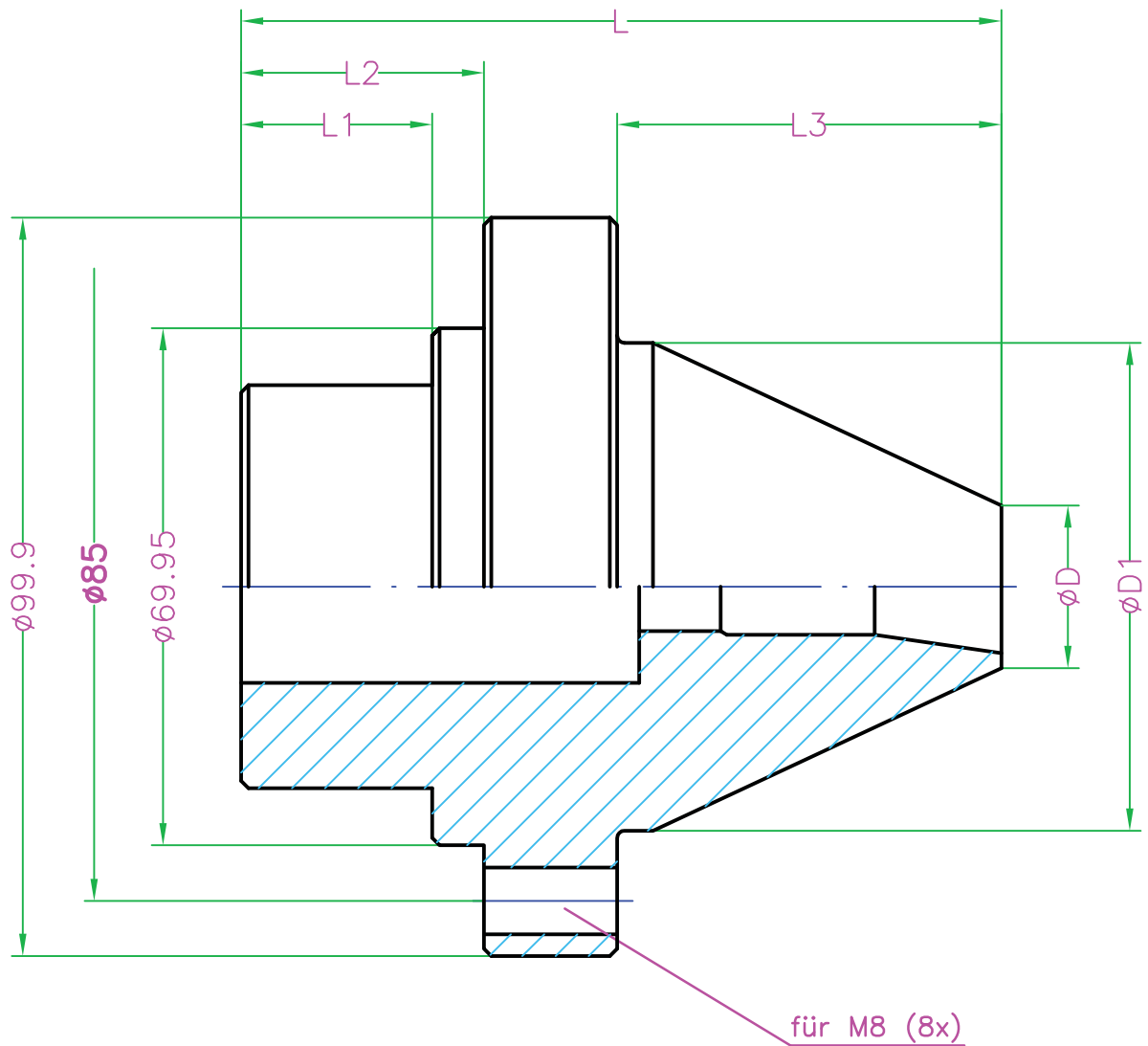
Pinza a bussola tipo B



Pinza a segmenti su richiesta

Oltre ai dispositivi di serraggio presentati in precedenza, Simon Nann GmbH & Co. KG offre un'ampia gamma di ulteriori dispositivi di serraggio standard. È possibile trovare il catalogo dei dispositivi di bloccaggio standard e ulteriori informazioni sui vari prodotti e ulteriori servizi sul nostro sito web: [www.nann.de](http://www.nann.de)

Non esitate a contattarci per qualsiasi domanda su specifici requisiti o dispositivi di bloccaggio speciali in qualsiasi momento telefonando al numero **+49 (0) 7429392-0** via e-mail all'indirizzo [info@nann.de](mailto:info@nann.de) o in una conversazione personale.



Art. Nr.	Spannzange	L	L1	L2	L3	$\varnothing D$	$\varnothing D1$
2.7400.2.001.000	3148E	75.0	–	7.0	52.0	22.0	70
2.7400.2.002.000	3409E	75.0	–	7.0	52.0	34.0	70
2.7400.2.003.000	3718E	90.0	23.0	30.0	42.0	52.0	66.8
2.7400.2.004.000	3851E	105.0	38.0	45.0	44.0	70.0	70
2.7400.2.001.010	3148E	105.0	–	7.0	82.0	22.0	69
2.7400.2.002.010	3409E	105.0	–	7.0	82.0	34.0	69
2.7400.2.003.010	3718E	97.0	–	7.0	74.0	52.0	67.5

Diese Zeichnung verbleibt unser Eigentum. Sie darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch dritten Personen, insbesondere Konkurrenzfirmen zugänglich gemacht werden.

SIMON NANN GmbH&CO KG  
Fabrik für Spannerwerkzeuge  
78583 Böttingen

3.2/ 1.6/

DIN 7168

CAD

Maßstab

Werkstoff, Rohling

	Datum	Name
Bear.	12.01.96	bv
Gepr.		
Norm		

Aufnahme



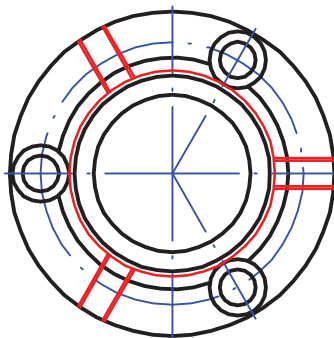
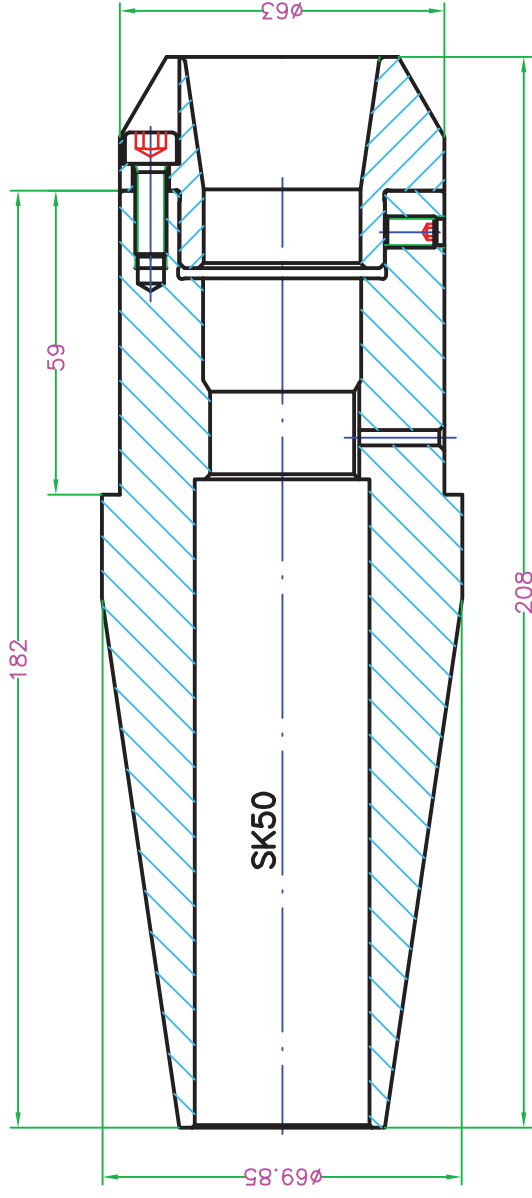
2.7400.2.000.001

Blatt

Bl.

Zust. Änderung Datum Nam.

AFFILATRICI  
SORENCO

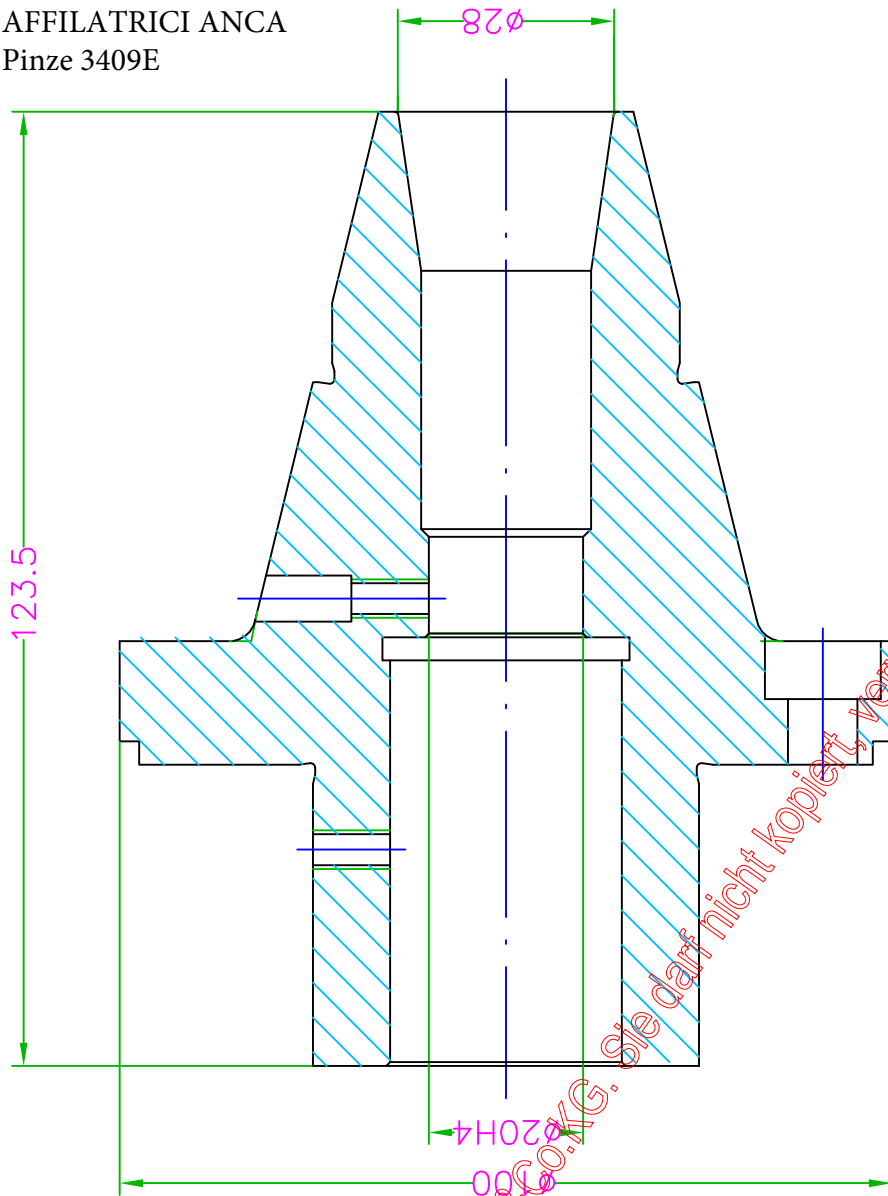


DIN 7168		CAD		Maßstab 1:1 Werkstoff/Rohling	
Bear.	Datum	Name	Kegeleschaft		
05.11.03	05.11.03	by			
Gepr.	Norm				
Zust. Änderung		Datum	Nam.	Blatt A	
				2.0454.0.000.340	
		NANN		Bl.	





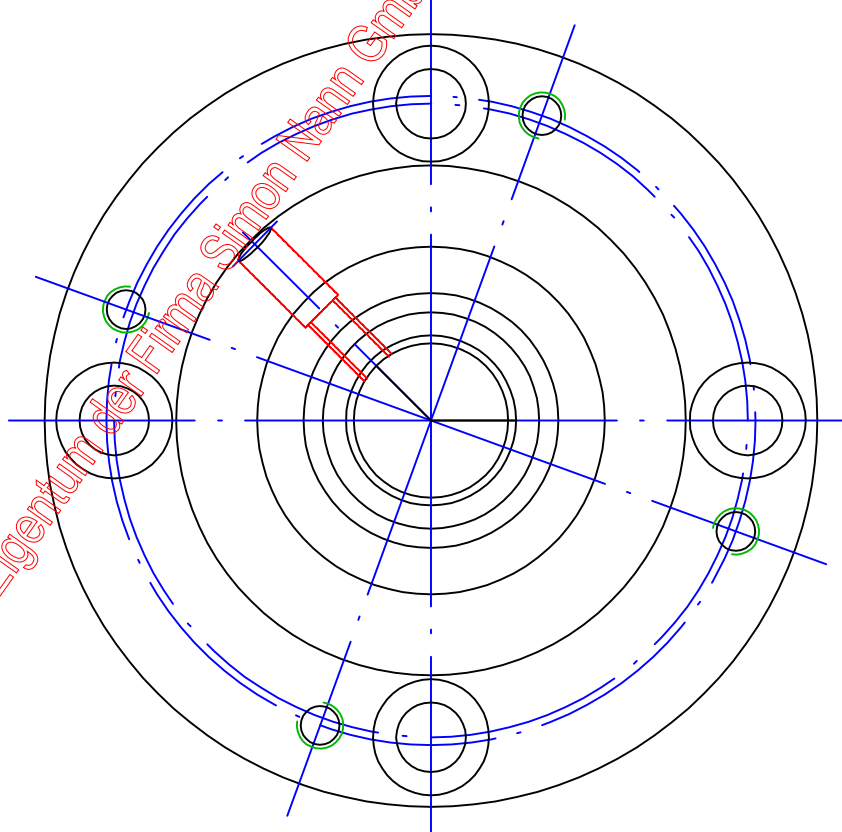
AFFILATRICI ANCA  
Pinze 3409E



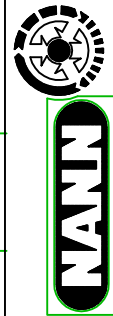
123.5

278

20H4

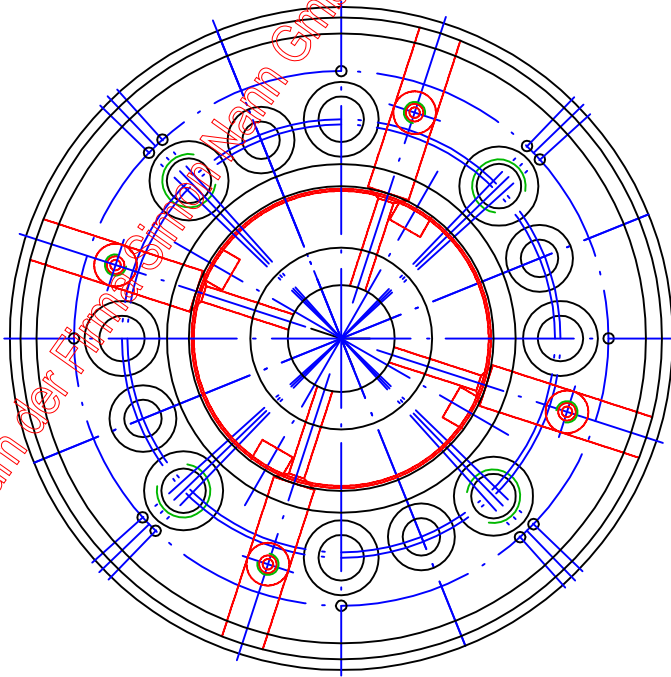
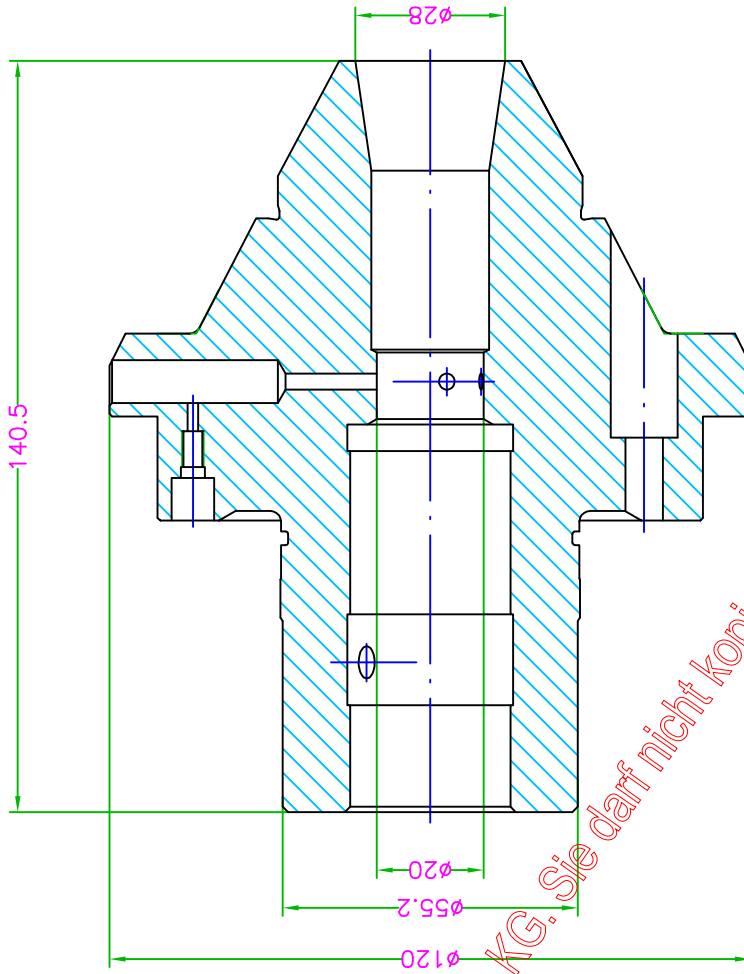


3.2/ 1.6/	DIN 7168	CAD	Massestab 1:1		Werkstoffbezeichnung	Blatt A
			Zangentfurter			
			Bear.	Datum	Name	Bl. 3409E
			20.10.04	20.10.04	mh	
			Gepr.			
			Norm			
Zust. Änderung	Datum	Nam.				



Diese Zeichnung ist Eigentum der Firma Simon Nann GmbH & Co. KG. Sie darf nicht kopiert, vervielfältigt oder an Dritte weitergegeben werden.

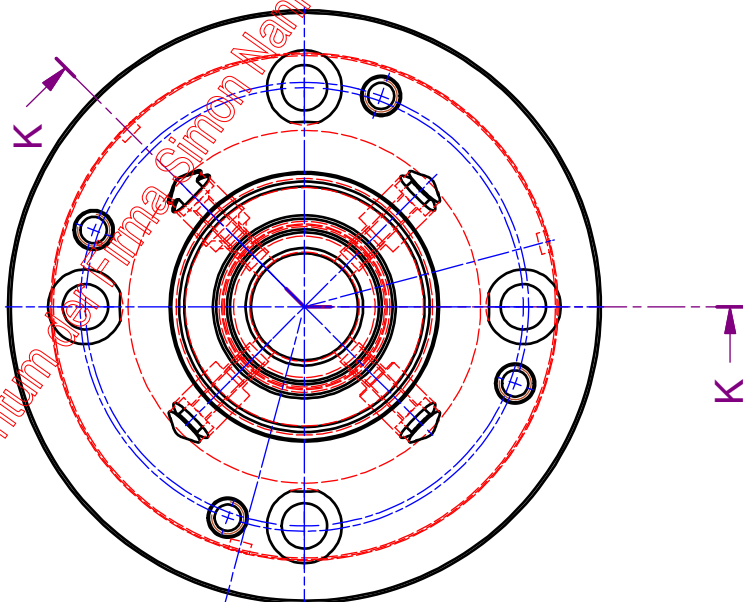
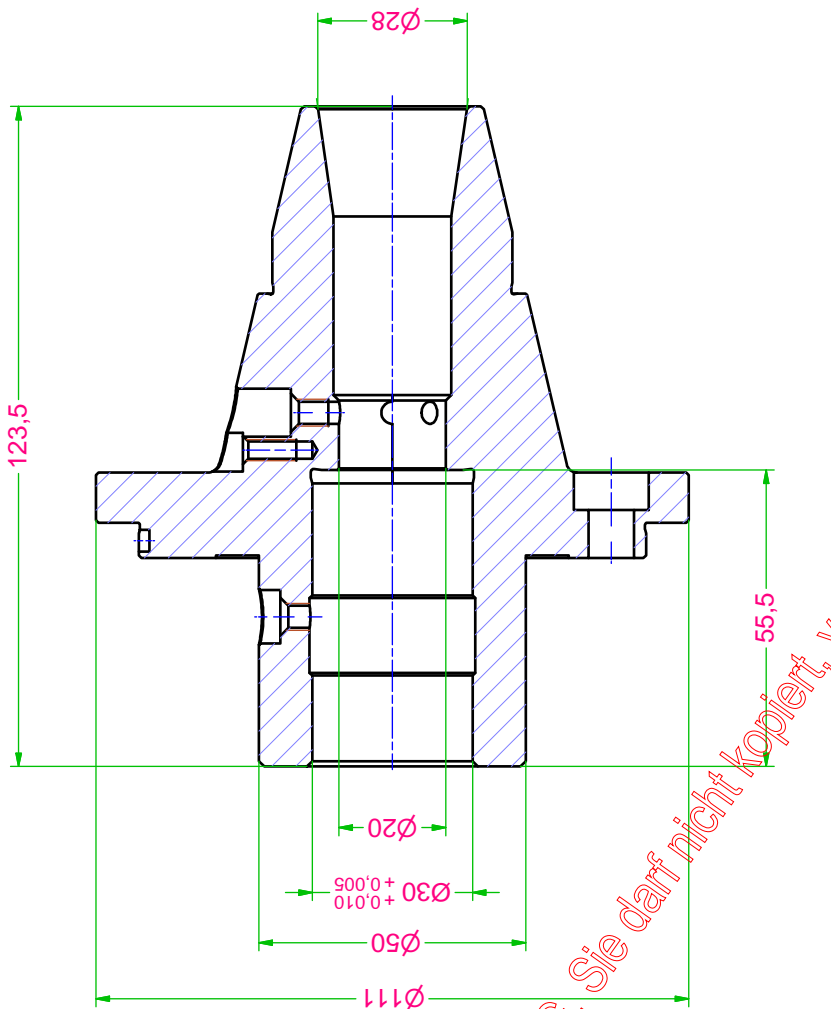
AFFILATRICI ANCA  
Pinze 3409E



Diese Zeichnung ist Eigentum der Firma Ginter Nann GmbH & Co. KG. Sie darf nicht kopiert, vervielfältigt oder an Dritte weitergegeben werden.

m		CAD		Maßstab: 1:1	
DIN 7168		Name		Werkstoffbezeichnung	
Bear. 25.07.02		Datum		1.7131	
Gepr.		Name		Zangenfabrik	
Norm		Billes		Blatt A	
Zust. Änderung		Datum		2.0613.1.002.00	
Name		Datum		Bl. 3409E	
					

AFFILATRICI ANCA  
Pinze 3409E



K-K

123,5

Ø28

55,5

Ø20

Ø30 ± 0,010

Ø50

Ø111

K

K

m		DIN 7168		Maßstab 1:1 (Gewicht)	
Bearb.		Datum		Werkstoff / Kalzzeug	
Gepr.		Name		Rohteil-Nr.	
Norm.		Ulrike		2.0613.1.002.005	
				Modell- oder Gestell-Nr.	
				2.0613.1.002.005	
				Zangenfutter	
				Blatt 2	
				A3	
Zust.		Datum		Ersatz durch	
Änderungen		Name/ Ursprung		1	
3				Ersatz für	
				2	
				1	
				2.0613.1.002.005	



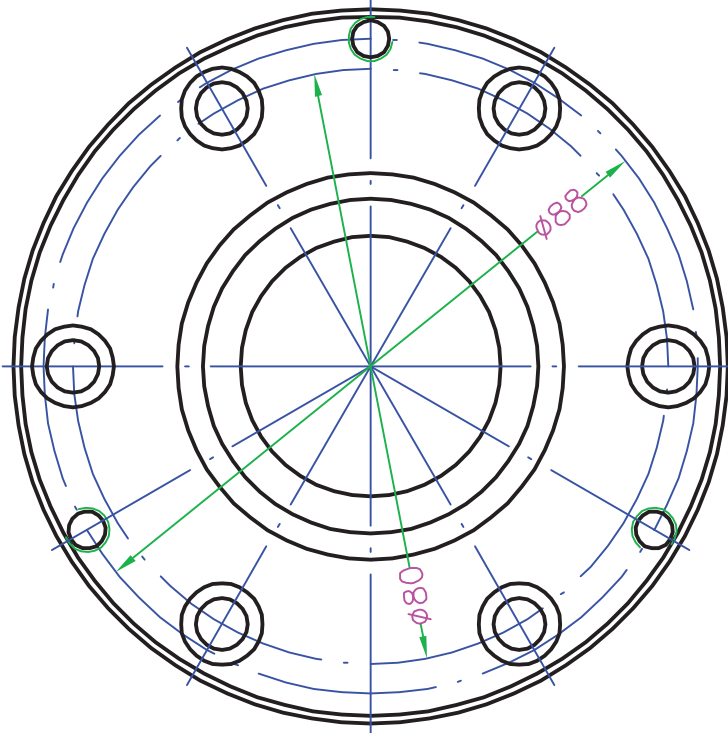
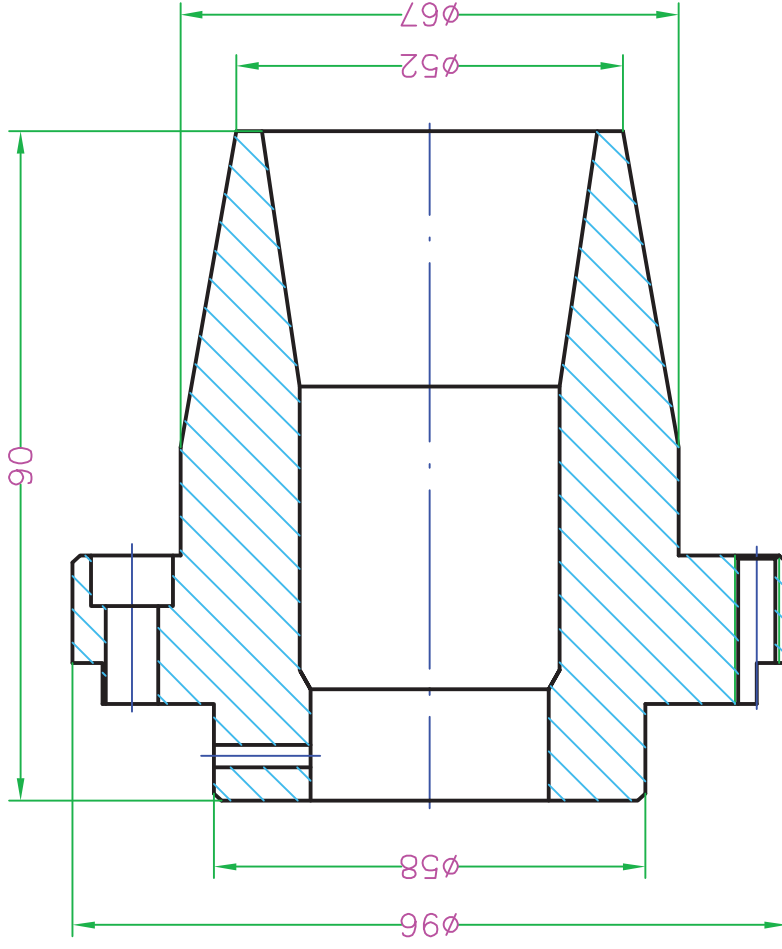
2.0613.1.002.005

Blatt 2

A3

Diese Zeichnung ist Eigentum der Firma Simon Mann GmbH & Co. KG. Sie darf nicht kopiert, vervielfältigt oder ab Drille weitergeleitet werden.

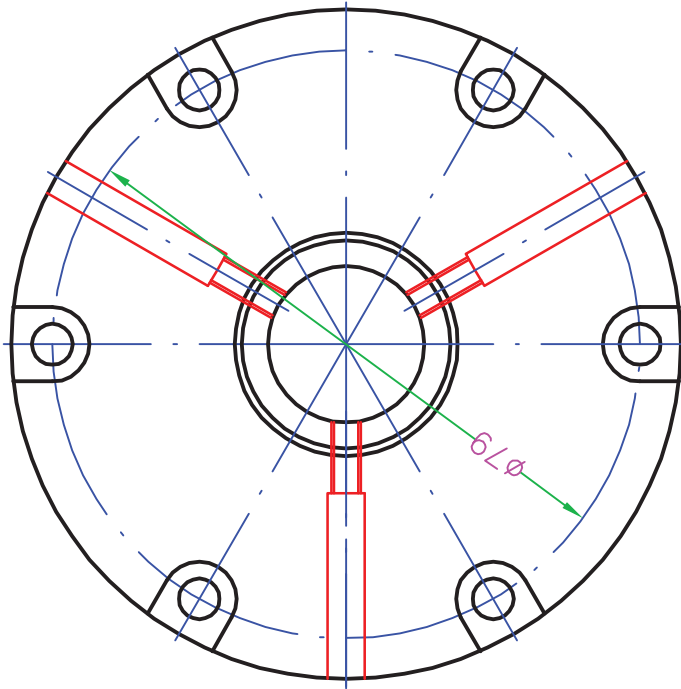
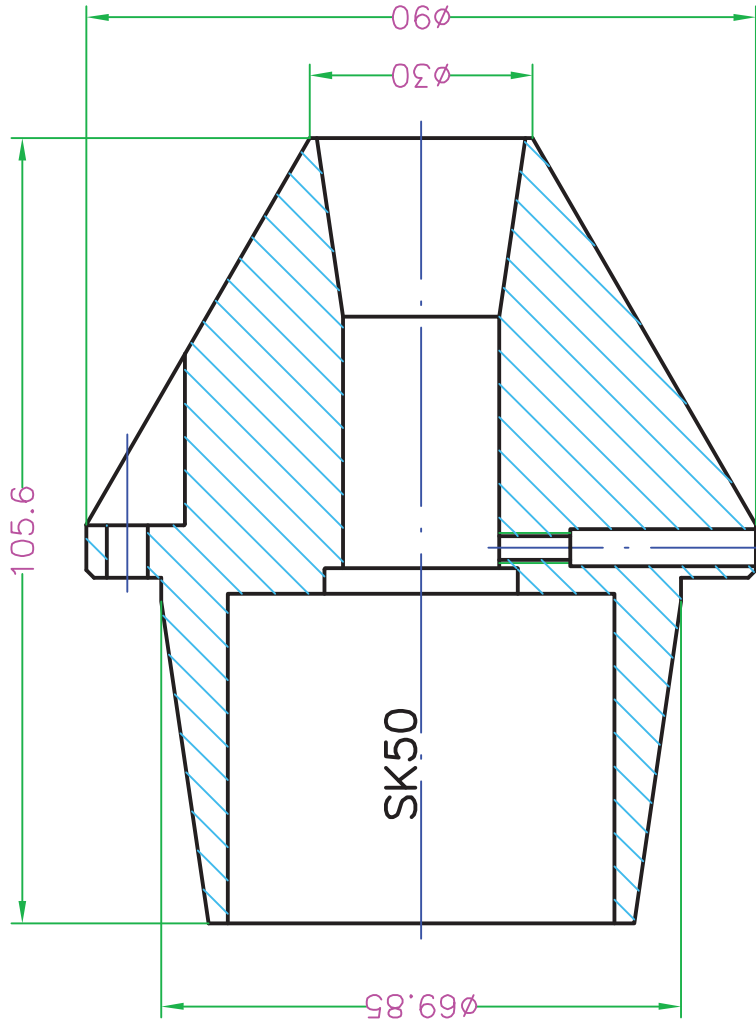
AFFILATRICI  
SCHUTTE





Spannzange 3718E

DIN 7168	CAD	Maßstab 1:1		Werkstoff, Rohling
		Werkstoff, Rohling		
Bear.	Datum	Name		
05.11.03	05.11.03	bv		
Gepr.				
Norm				
Zust. Änderung		Aufnahmehülse		
Datum		2.5000.6.503.000		Blatt
Nam.				Bl.

AFFILATRICI  
HAAS

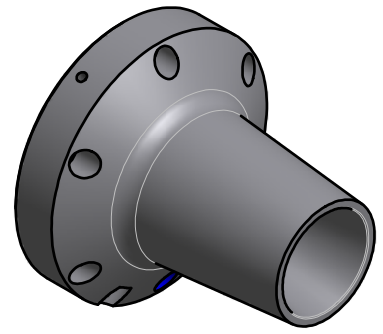
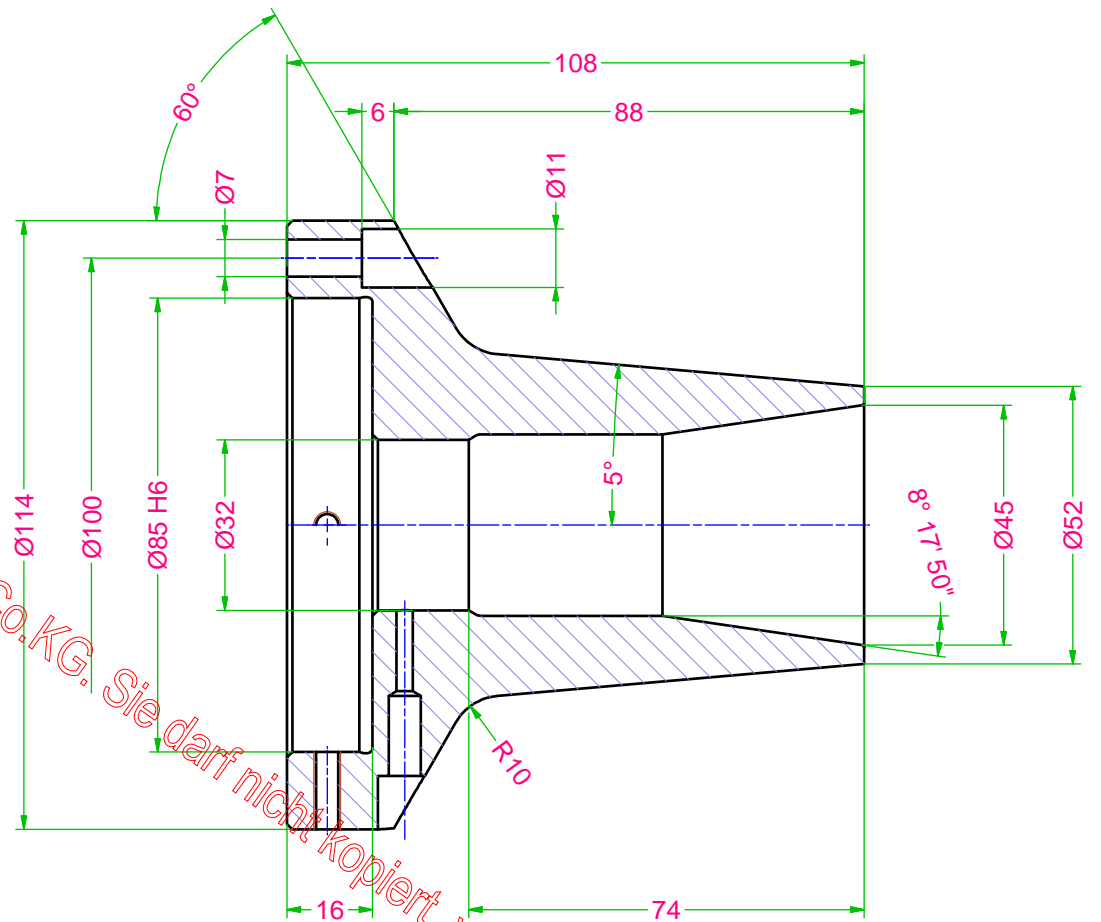
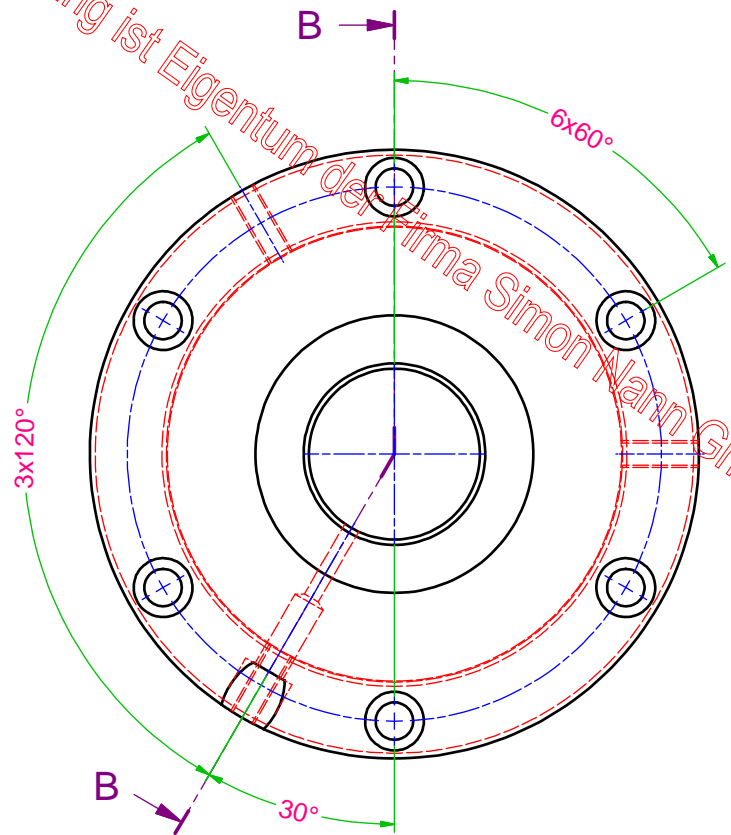


Spannzange 3409E

DIN 7168	CAD	Maßstab 1:1		Werkstoff, Rohling						
		Werkstoff, Rohling								
Bear.	Datum	05.11.03	by	Name	Zangenaufnahme	Blatt	2.7218.1.600.030	Bl.		
									Gepr.	Norm
										



*Diese Zeichnung ist Eigentum der Firma Simon Mann GmbH & Co. KG. Sie darf nicht kopiert, vervielfältigt oder an Dritte weitergeleitet werden.*

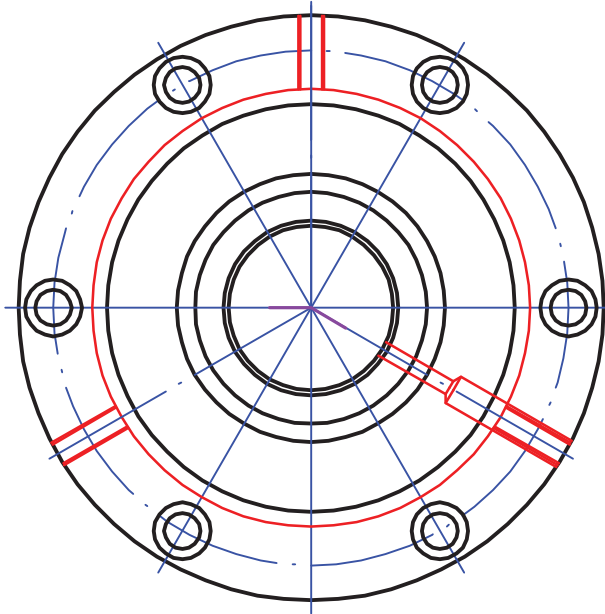
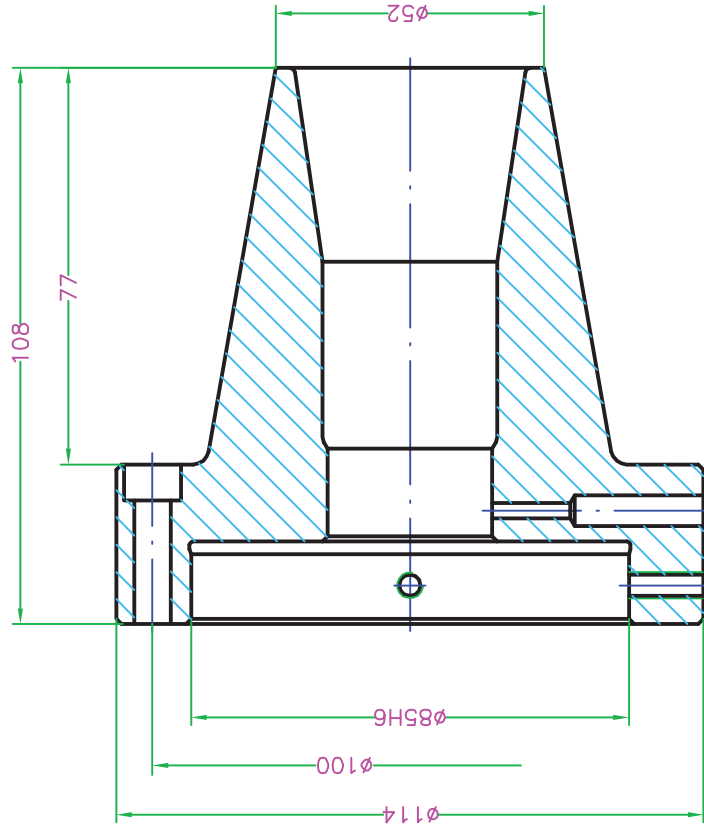


Maße ohne Toleranzangabe nach DIN-ISO 2768-m		Oberflächenangaben nach DIN-ISO 1302		Maßstab 1:1	(Gewicht)
Werkstoff, Halbzeug		1.7131			
Modell-oder Gesenk-Nr.		2.7300.1.200.000			
Datum		Name		<b>Aufnahme</b> <b>3718E</b>	
Bearb. 02.03.2010		kk			
Gepr.					
Norm					
				Blatt 2	
				A3	
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Ursprung	Kd.Znr.: Index

2.7300.1.200.000

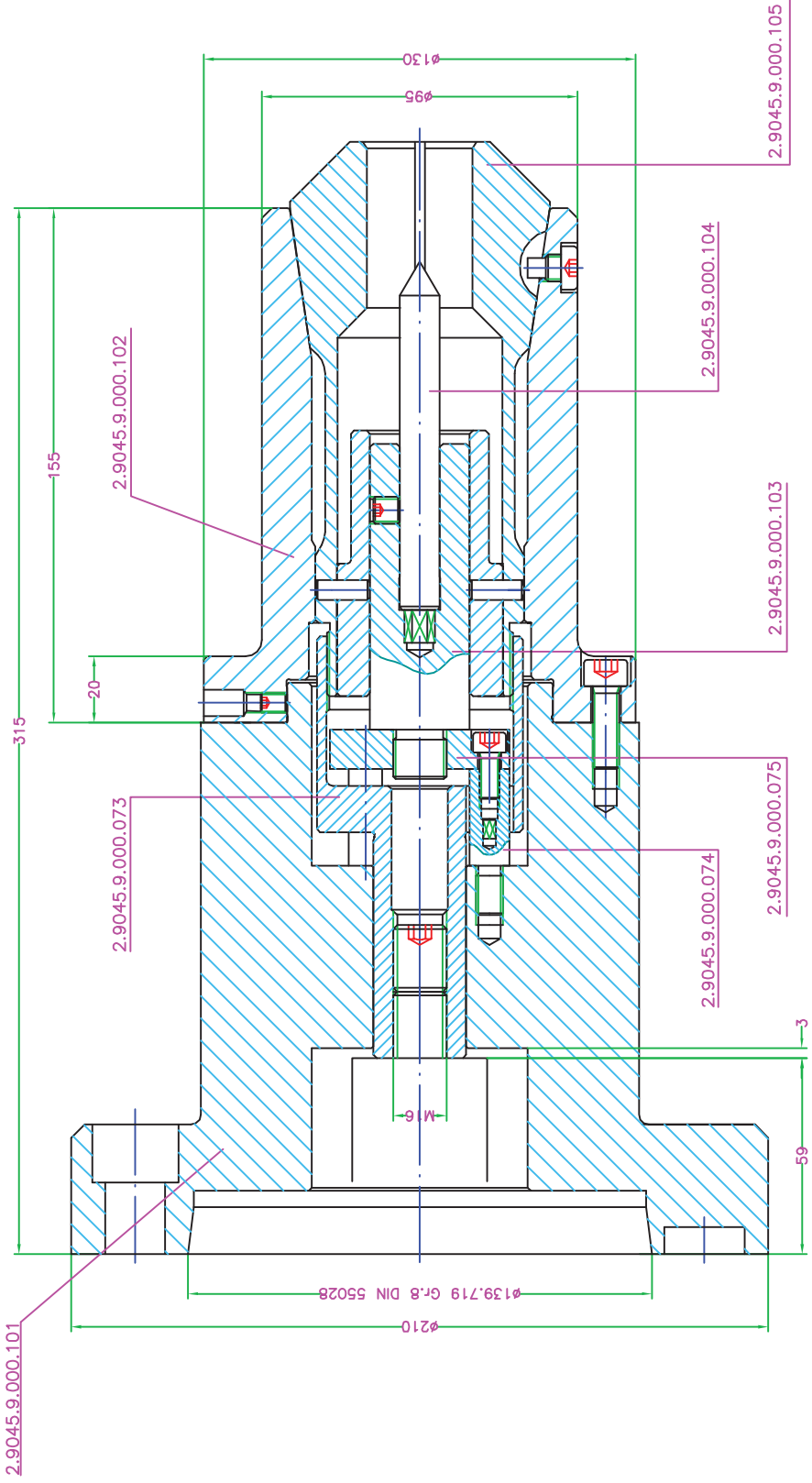


AFFILATRICI  
GUHRING



Maßstab 1:1 Werkstoff/Rohling		CAD		DIN 7168		Datum Name		Blatt A	
		Aufnahme		2.7300.1.200.000		3718E			
Bearr. 05.11.03 Gepr. Norm		Datum 05.11.03 bv		NANN		Datum		Blatt	
Zust. Änderung		Datum		Name		Datum		Blatt	

AFFILTRICI  
LEISTRITZ



- max. Zugkraft: 5000 daN
- max. Drehzahl: 3000
- Rundlaufgenauigkeit: 0.01
- Wiederholgenauigkeit: 0.01
- Spannhub: 2mm (Öffnung  $\phi d+0.6$ )
- Reservehub: 2mm
- Passung Zangenfutter/Zwischenflansch  $\phi 80^{+0.01}$  /  $80g5$

Diese Zeichnung verbleibt unser Eigentum.  
Sie darf ohne unsere Genehmigung weder  
reproduziert noch an Dritte weitergegeben  
werden. Unbefugte Kopiererei wird  
zupfändlich gemahnt.

**NANN**  
Werkstoff-Engineering  
Zugspinnung  
78543 Böttingen

Zust./ Änderung		Datum	Num.

DIN	7168	Name	
Bezir.	05.04.01	Bilanz	
Geogr.		Norm	

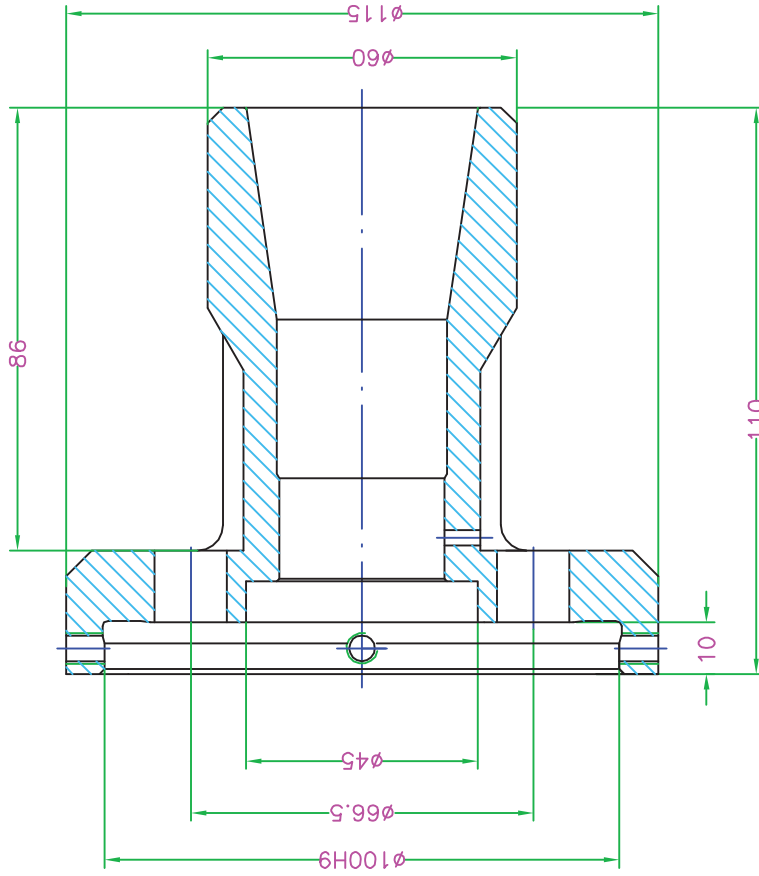
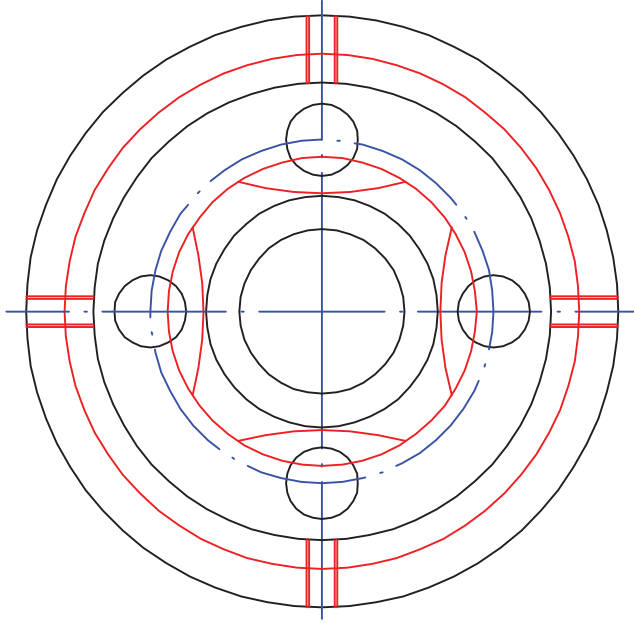
Material	1: 1
Werkstoff	Rohling

Blatt

2.9045.9.000.100

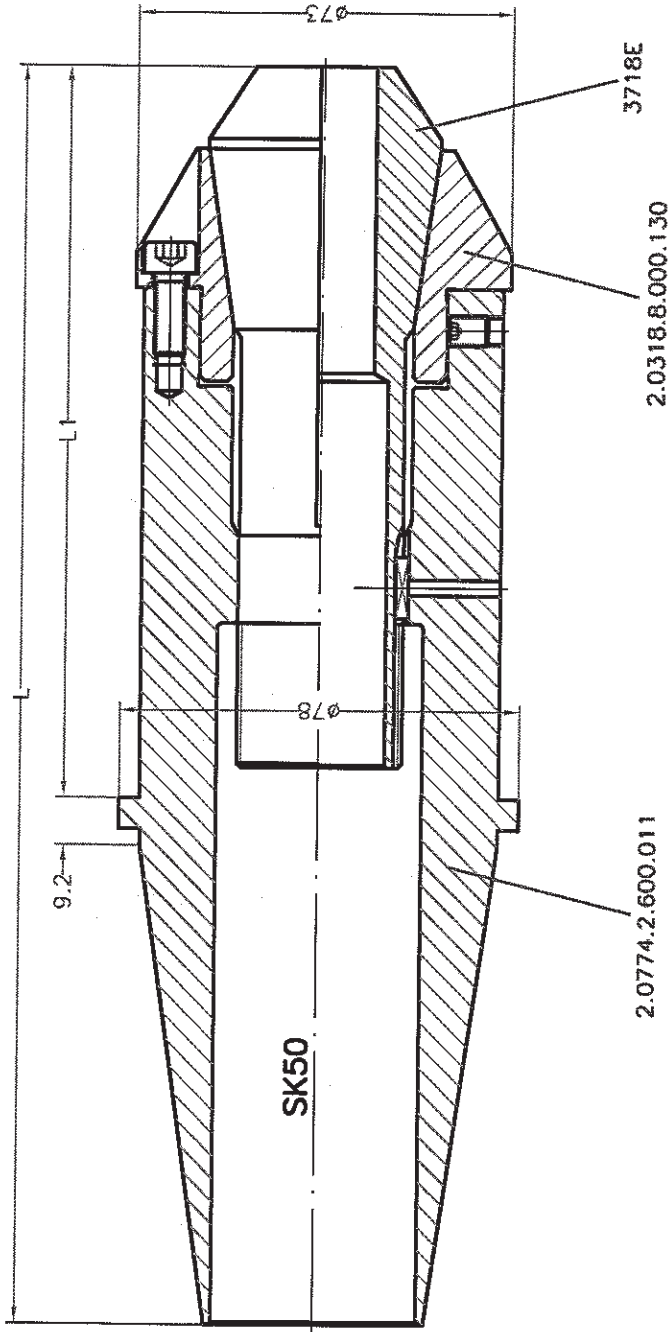
Bf.

AFFILTRICI  
VOLLMER



Maßstab 1:1		Werkstoff/Rohling 1.7131	
m DIN 7168		CAD	
Bear.	28.02.96	Datum	Name
Gepr.			bv
Norm			
Aufnahme			
Z.Nr.:QM71P 410032		Blatt A	
2.7950.1.000.000		Bl.	
Zust. Änderung	Datum	Nam.	





Maßstab 1:1		Werkstoff/Rohling	
DIN 7168		CAD	
Date		Name	
Bearb.	30.03.04	bv	
Gepr.			
Norm			
Zust. Änderung		Datum	
Blatt		Spannfutter	
2.0774.2.600.020		2.0774.2.600.020	
Blatt		Bl.	





**CM MARANGONI S.R.L.**  
Viale dell'Industria, 15/17  
I - 36057 Arcugnano VI  
Tel: 0444.544087 - Fax: 0444.320201  
E-mail: info@cmmarangoni.com  
Partita I.V.A. IT 02877040242

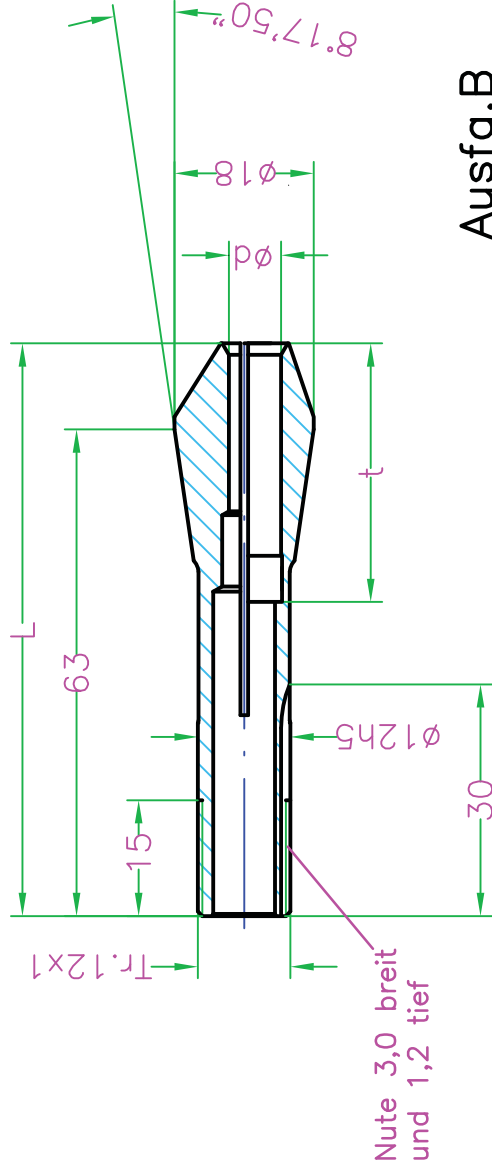
## **DIMENSIONI PINZE PER AFFILATRICI**

11.10.2004

<b>Codice pinza Nann</b>	<b>Tipo</b>	<b>Dimensioni</b>
<b>3148 E</b>	Naso standard	2,0 – 2,5 3,0 – 10,0 incremento 0,5 mm 1/8" – 3/16" – 1/4" – 5/16" – 3/8"
	Naso allungato	2,0 – 2,5 3,0 – 10,0 incremento 0,5 mm 1/8" – 3/16" – 1/4" – 5/16" – 3/8"
<b>3409 E</b>	Naso standard	6,0 – 16,0 incremento 0,5 mm 1/4" – 5/16" – 3/8" – 7/16" – 1/2" – 9/16" – 5/8"
	Naso allungato	6,0 – 16,0 incremento 0,5 mm 1/4" – 5/16" – 3/8" – 7/16" – 1/2" – 9/16" – 5/8"
<b>3718 E</b>	Naso standard	8,0 – 27,0 incremento 0,5 mm 5/16" – 3/8" – 7/16" – 1/2" – 9/16" – 5/8" – 11/16" 3/4" – 13/16" – 7/8" – 15/16" – 1" – 1,1/16"
	Naso allungato	8,0 – 27,0 incremento 0,5 mm 5/16" – 3/8" – 7/16" – 1/2" – 9/16" – 5/8" – 11/16" 3/4" – 13/16" – 7/8" – 15/16" – 1" – 1,1/16"
<b>3851 E</b>	Naso standard	20,0 – 36,0 incremento 1,0 mm 3/4" – 13/16" – 7/8" – 15/16" – 1" – 1,1/16" 1,1/8" – 1,3/16" – 1,1/4" – 1,5/16" – 1,3/8"
	Naso allungato	20,0 – 36,0 incremento 1,0 mm 3/4" – 13/16" – 7/8" – 15/16" – 1" – 1,1/16" 1,1/8" – 1,3/16" – 1,1/4" – 1,5/16" – 1,3/8"

Artikel-Nr.	$\phi d$	L	t	Ausföhrg.
0.3148.1.202.000	2.0	76.0	60.0	A
0.3148.1.202.500	2.5	76.0	60.0	A
0.3148.1.203.000	3.0	76.0	57.0	A
0.3148.1.203.500	3.5	76.0	57.0	A
0.3148.1.204.000	4.0	74.0	52.0	A
0.3148.1.204.500	4.5	74.0	52.0	A
0.3148.1.205.000	5.0	74.0	52.0	A
0.3148.1.205.500	5.5	74.0	52.0	A
0.3148.1.206.000	6.0	72.0	48.0	A
0.3148.1.206.500	6.5	72.0	48.0	A
0.3148.1.207.000	7.0	72.0	—	A
0.3148.1.207.500	7.5	72.0	—	A
0.3148.1.208.000	8.0	70.0	—	A
0.3148.1.208.500	8.5	70.0	20.0	B
0.3148.1.209.000	9.0	70.0	20.0	B
0.3148.1.209.500	9.5	70.0	20.0	B
0.3148.1.210.000	10.0	70.0	20.0	B
0.3148.1.203.170	1/8"	76.0	57.0	A
0.3148.1.204.760	3/16"	74.0	52.0	A
0.3148.1.206.350	1/4"	72.0	48.0	A
0.3148.1.207.930	5/16"	70.0	—	A
0.3148.1.209.520	3/8"	70.0	20.0	B

### Ausfg.A





### Ausfg.B

Achtung:Für genaue Spannung minimale Spannlänge18mm

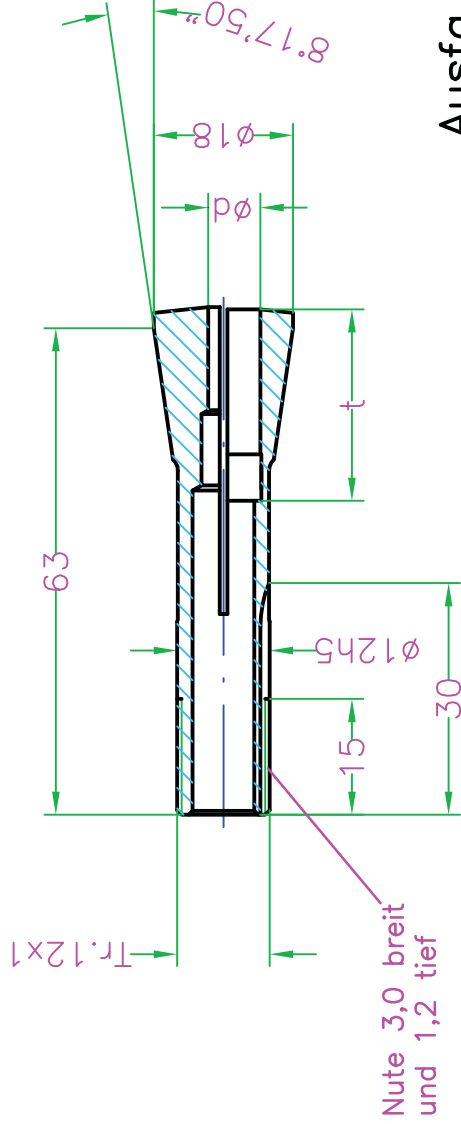
Diese Zeichnung verbleibt unser Eigentum. Sie darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch dritten Personen, insbesondere Konkurrenzfirmen zugänglich gemacht werden.

**SIMON NANN GmbH&Co KG**  
Fabrik für Spannerwerkzeuge  
78583 Böttingen

DIN 7168	CAD		Maßstab Werkstoff,Rohling
	Bear. 17.10.01	Datum	
	Gepr.	Name mh	Spannzange 3148E
	Norm		
			Blatt 0.3148.1.200.001
			 
Zust. Änderung	Datum	Nam.	Bl.

Artikel-Nr.	∅d	t	Ausführg.
0.3148.1.002.000	2.0	-	A
0.3148.1.002.500	2.5	-	A
0.3148.1.003.000	3.0	-	A
0.3148.1.003.500	3.5	-	A
0.3148.1.004.000	4.0	-	A
0.3148.1.004.500	4.5	-	A
0.3148.1.005.000	5.0	-	A
0.3148.1.005.500	5.5	-	A
0.3148.1.006.000	6.0	-	A
0.3148.1.006.500	6.5	-	A
0.3148.1.007.000	7.0	-	A
0.3148.1.007.500	7.5	-	A
0.3148.1.008.000	8.0	-	B
0.3148.1.008.500	8.5	20.0	B
0.3148.1.009.000	9.0	20.0	B
0.3148.1.009.500	9.5	20.0	B
0.3148.1.010.000	10.0	20.0	B
0.3148.1.003.170	1/8"	-	A
0.3148.1.004.760	3/16"	-	A
0.3148.1.006.350	1/4"	-	A
0.3148.1.007.930	5/16"	-	A
0.3148.1.009.520	3/8"	20.0	B

Ausfg.A



Ausfg.B

Achtung:Für genaue Spannung minimale Spannlänge18mm

Diese Zeichnung verbleibt unser Eigentum. Sie darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch dritten Personen, insbesondere Konkurrenzfirmen zugänglich gemacht werden.

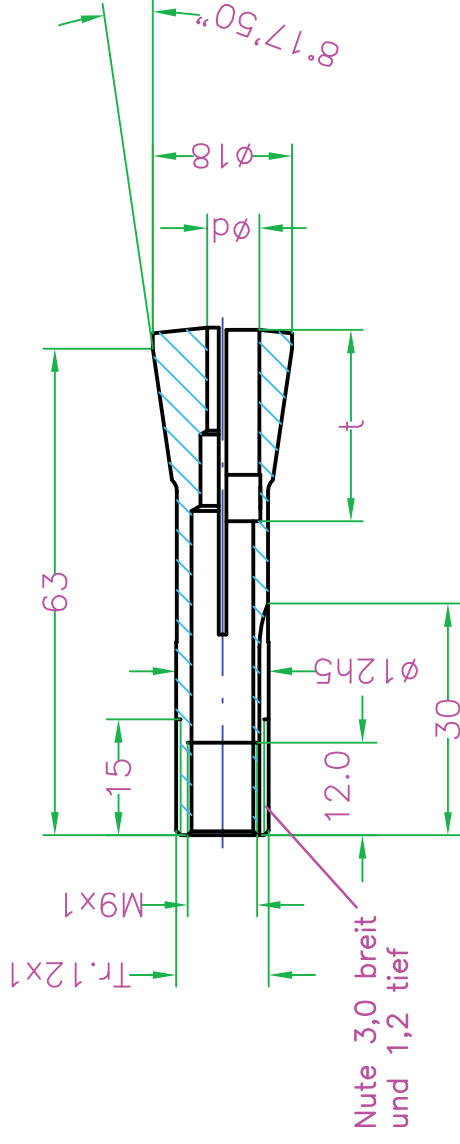
**SIMON MANN GmbH&Co KG**  
 Fabrik für Spannerwerkzeuge  
 78583 Böttingen

DIN 7168		CAD		Maßstab Werkstoff,Rohling	
Bear.	Datum	Name		Spannzange 3148E	
09.11.95		bv			
Gepr.					
Norm				Blatt	
				0.3148.1.000.001	
Zust. Änderung		Datum	Nam.		



Artikel-Nr.	$\phi d$	t	Ausführg.
0.3148.1.102.000	2.0	-	A
0.3148.1.102.500	2.5	-	A
0.3148.1.103.000	3.0	-	A
0.3148.1.103.500	3.5	-	A
0.3148.1.104.000	4.0	-	A
0.3148.1.104.500	4.5	-	A
0.3148.1.105.000	5.0	-	A
0.3148.1.105.500	5.5	-	A
0.3148.1.106.000	6.0	-	A
0.3148.1.106.500	6.5	-	A
0.3148.1.107.000	7.0	-	A
0.3148.1.107.500	7.5	-	A
0.3148.1.108.000	8.0	-	B
0.3148.1.108.500	8.5	20.0	B
0.3148.1.109.000	9.0	20.0	B
0.3148.1.109.500	9.5	20.0	B
0.3148.1.110.000	10.0	20.0	B
0.3148.1.103.170	1/8"	-	A
0.3148.1.104.760	3/16"	-	A
0.3148.1.106.350	1/4"	-	A
0.3148.1.107.930	5/16"	-	A
0.3148.1.109.520	3/8"	20.0	B

### Ausfg.A




### Ausfg.B

Achtung:Für genaue Spannung minimale Spannlänge18mm

Diese Zeichnung verbleibt unser Eigentum. Sie darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch dritten Personen, insbesondere Konkurrenzfirmen zugänglich gemacht werden.

**SIMON NANN GmbH&Co KG**  
 Fabrik für Spannerwerkzeuge  
 78583 Böttingen

DIN 7168	CAD	Maßstab	
		Werkstoff,Rohling	
	Datum	Name	
	Bear. 17.10.01	mh	
	Gepr.		
	Norm		
			
		Blatt	
		0.3148.1.100.001	
		Bl.	

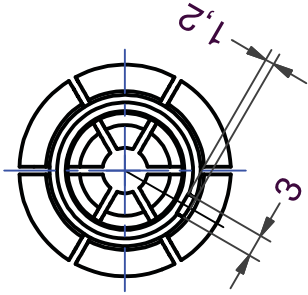
Spannzange 3148E

0.3148.1.100.001

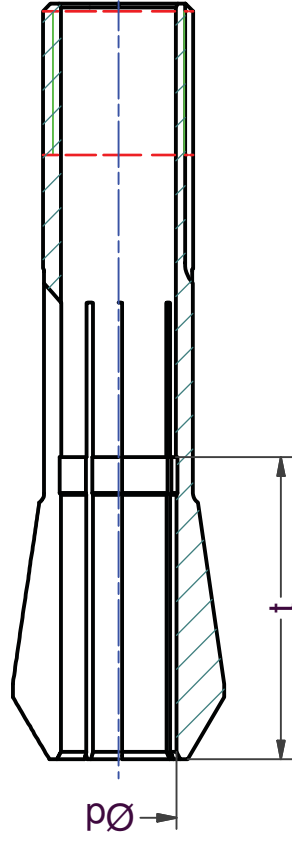
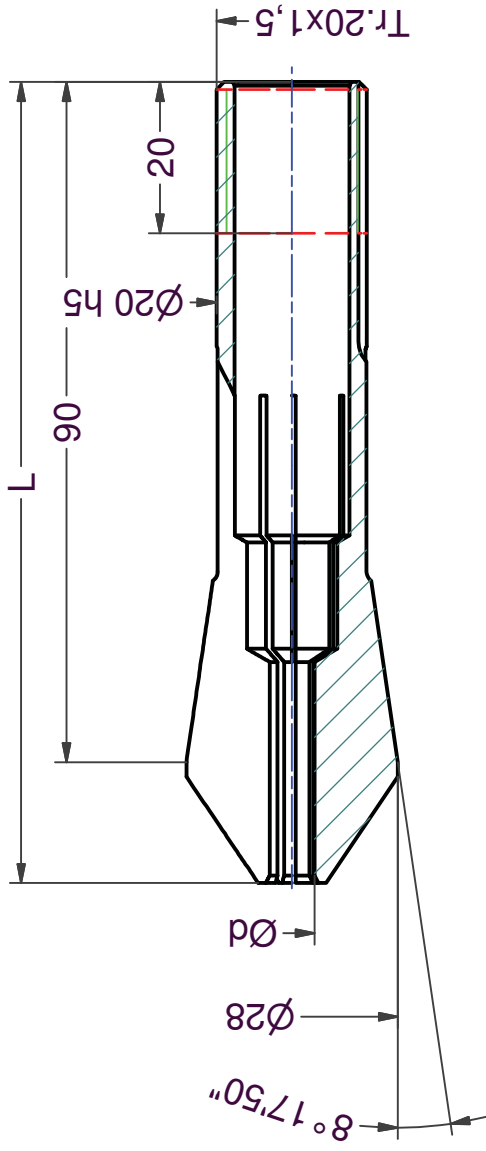
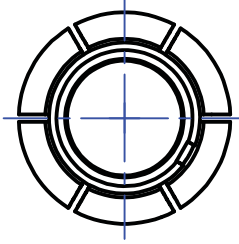


Artikel Nr	Ød	L	t	Ausfg.
0.3409.1.206.000	6,0	106,0		A
0.3409.1.206.500	6,5	106,0		A
0.3409.1.207.000	7,0	106,0		A
0.3409.1.207.500	7,5	106,0		A
0.3409.1.208.000	8,0	106,0		A
0.3409.1.208.500	8,5	106,0		A
0.3409.1.209.000	9,0	106,0		A
0.3409.1.209.500	9,5	106,0		A
0.3409.1.210.000	10,0	106,0		A
0.3409.1.210.500	10,5	106,0		A
0.3409.1.211.000	11,0	102,0	-	A
0.3409.1.211.500	11,5	102,0	-	A
0.3409.1.212.000	12,0	102,0	-	A
0.3409.1.212.500	12,5	102,0	-	A
0.3409.1.213.000	13,0	100,0	-	A
0.3409.1.213.500	13,5	100,0	-	A
0.3409.1.214.000	14,0	100,0	-	A
0.3409.1.214.500	14,5	100,0	-	A
0.3409.1.215.000	15,0	100,0	-	A
0.3409.1.215.500	15,5	100,0	40,0	B
0.3409.1.216.000	16,0	100,0	40,0	B
0.3409.1.206.350	1/4"	106,0		A
0.3409.1.207.930	5/16"	106,0		A
0.3409.1.209.520	3/8"	106,0		A
0.3409.1.211.110	7/16"	102,0	-	A
0.3409.1.212.700	1/2"	102,0	-	A
0.3409.1.214.280	9/16"	100,0	-	A
0.3409.1.215.870	5/8"	100,0	40,0	B

**Ausfg. A**

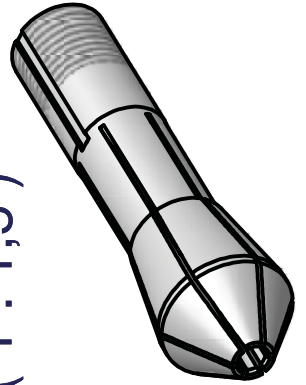


**Ausfg. B**



**Achtung: Für genaue Spannung minimale Spannlänge 28 mm**

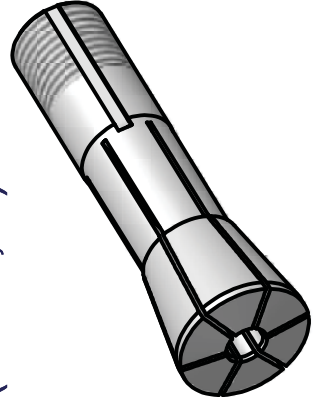
(1:1,5)



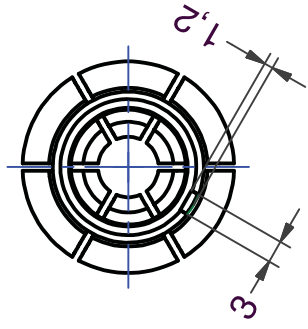
m DIN 7168	Maßstab	1:1 (1:1,5)	(Gewicht)
	Werkstoff, Halbzeug	1.2826	
	Rohteil-Nr. Modell-oder Gesenk-Nr.	0.3409.1.200.000	
Spannzange			
Name		Blatt 2	
Datum		A4	
Bearb.		0.3409.1.200.000	
Gepr.			
Norm.			
NANN		0.3409.1.200.000	
Zust.	Änderungen	Name	Ersatz durch
		Ursprung	

Artikel Nr.	Ød	t	Ausfg.
0.3409.1.006.000	6,0	-	A
0.3409.1.006.500	6,5	-	A
0.3409.1.007.000	7,0	-	A
0.3409.1.007.500	7,5	-	A
0.3409.1.008.000	8,0	-	A
0.3409.1.008.500	8,5	-	A
0.3409.1.009.000	9,0	-	A
0.3409.1.009.500	9,5	-	A
0.3409.1.010.000	10,0	-	A
0.3409.1.010.500	10,5	-	A
0.3409.1.011.000	11,0	-	A
0.3409.1.011.500	11,5	-	A
0.3409.1.012.000	12,0	-	A
0.3409.1.012.500	12,5	-	A
0.3409.1.013.000	13,0	-	A
0.3409.1.013.500	13,5	-	A
0.3409.1.014.000	14,0	-	A
0.3409.1.014.500	14,5	-	A
0.3409.1.015.000	15,0	-	A
0.3409.1.015.500	15,5	40,0	B
0.3409.1.016.000	16,0	40,0	B
0.3409.1.006.350	1/4"	-	A
0.3409.1.007.930	5/16"	-	A
0.3409.1.009.520	3/8"	-	A
0.3409.1.011.110	7/16"	-	A
0.3409.1.012.700	1/2"	-	A
0.3409.1.014.280	9/16"	-	A
0.3409.1.015.870	5/8"	40,0	B

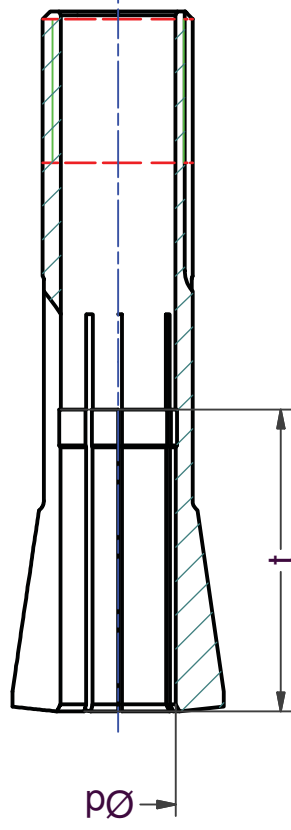
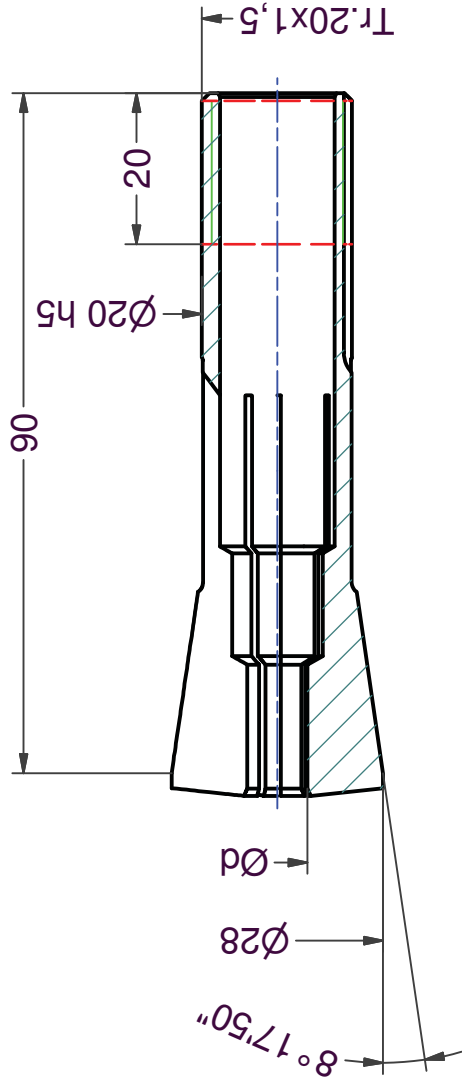
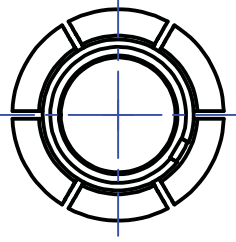
( 1 : 1,5 )



**Ausfg. A**



**Ausfg. B**



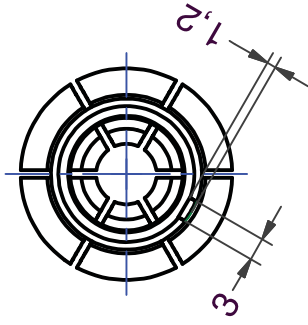
**Achtung: Für genaue Spannung minimale Spannlänge 28 mm**

m		Maßstab 1:1 (1:1,5)		(Gewicht)	
DIN 7168		Werkstoff, Halbzeug Rohteil-Nr. 1.2826		0.3409.1.000.000	
Name		Datum		Name	
Ulrike		21.01.2005		Ulrike	
Gepr.		Norm.		Spannzange	
Änderungen		Datum		Name	
Zust.		Ersatz für		Ersetzt durch	
0.3409.1.000.000		0.3409.1.000.000		0.3409.1.000.000	
Blatt 2		A4		A4	

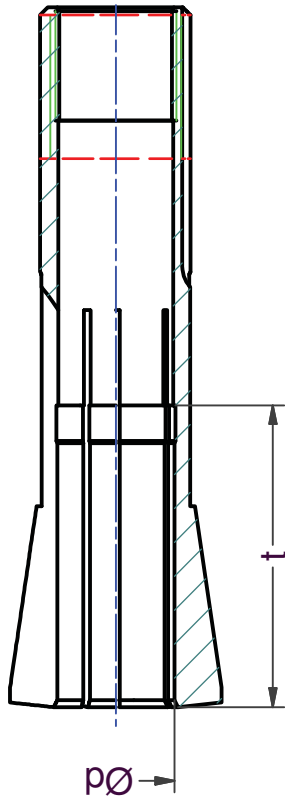
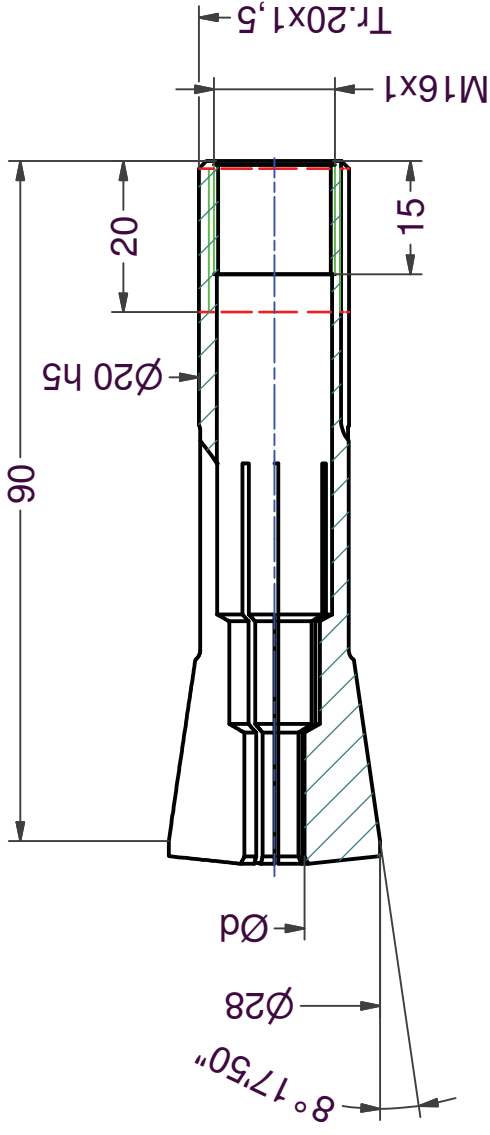
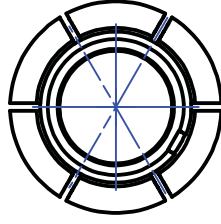


Artikel Nr.	Ød	t	Ausfg.
0.3409.1.106.000	6,0	-	A
0.3409.1.106.500	6,5	-	A
0.3409.1.107.000	7,0	-	A
0.3409.1.107.500	7,5	-	A
0.3409.1.108.000	8,0	-	A
0.3409.1.108.500	8,5	-	A
0.3409.1.109.000	9,0	-	A
0.3409.1.109.500	9,5	-	A
0.3409.1.110.000	10,0	-	A
0.3409.1.110.500	10,5	-	A
0.3409.1.111.000	11,0	-	A
0.3409.1.111.500	11,5	-	A
0.3409.1.112.000	12,0	-	A
0.3409.1.112.500	12,5	-	A
0.3409.1.113.000	13,0	-	A
0.3409.1.113.500	13,5	-	A
0.3409.1.114.000	14,0	-	A
0.3409.1.114.500	14,5	-	A
0.3409.1.115.000	15,0	-	A
0.3409.1.115.500	15,5	40,0	B
0.3409.1.116.000	16,0	40,0	B
0.3409.1.106.350	1/4"	-	A
0.3409.1.107.930	5/16"	-	A
0.3409.1.109.520	3/8"	-	A
0.3409.1.111.110	7/16"	-	A
0.3409.1.112.700	1/2"	-	A
0.3409.1.114.280	9/16"	-	A
0.3409.1.115.870	5/8"	40,0	B

### Ausfg. A

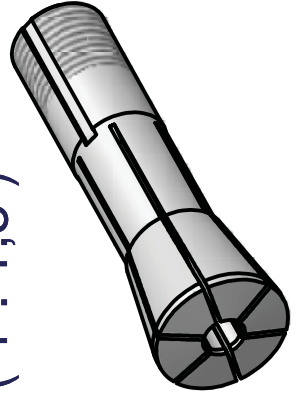


### Ausfg. B



**Achtung: Für genaue Spannung minimale Spannlänge 28 mm**

( 1 : 1,5 )

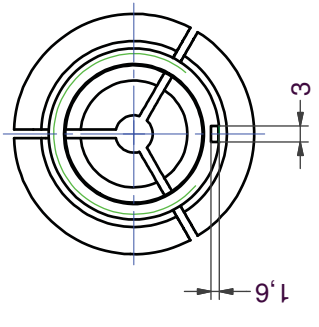


m		DIN 7168		Maßstab 1:1 (1:1,5)		(Gewicht)	
				Werkstoff, Halbzeug		1.2826	
				Rohteil-Nr.		0.3409.1.100.000	
				Modell-oder Gesenk-Nr.			
				<b>Spannzange</b>			
				<b>NANN</b>		<b>0.3409.1.100.000</b>	
				Name Ursprung 0.3409.1.000.000		Ersatz durch	
				Datum		Blatt 2	
				Änderungen		A4	
				Zust.			

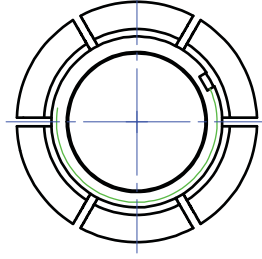
1 2 3 4 5 6

Artikel Nr.	Ød	L	t	Ausfg.
0.3718.1.202.000	2.0	148.0	-	A
0.3718.1.202.500	2.5	148.0	-	A
0.3718.1.203.000	3.0	148.0	-	A
0.3718.1.203.500	3.5	148.0	-	A
0.3718.1.204.000	4.0	148.0	-	A
0.3718.1.204.500	4.5	148.0	-	A
0.3718.1.205.000	5.0	148.0	-	A
0.3718.1.205.500	5.5	148.0	-	A
0.3718.1.206.000	6.0	148.0	-	A
0.3718.1.206.500	6.5	148.0	-	A
0.3718.1.207.000	7.0	148.0	-	A
0.3718.1.207.500	7.5	148.0	-	A
0.3718.1.208.000	8.0	148.0	-	A
0.3718.1.208.500	8.5	148.0	-	A
0.3718.1.209.000	9.0	148.0	-	A
0.3718.1.209.500	9.5	148.0	-	A
0.3718.1.210.000	10.0	148.0	-	A
0.3718.1.210.500	10.5	148.0	-	A
0.3718.1.211.000	11.0	144.0	-	A
0.3718.1.211.500	11.5	144.0	-	A
0.3718.1.212.000	12.0	144.0	-	A
0.3718.1.212.500	12.5	144.0	-	A
0.3718.1.213.000	13.0	144.0	-	A
0.3718.1.213.500	13.5	144.0	-	A
0.3718.1.214.000	14.0	144.0	-	A
0.3718.1.214.500	14.5	144.0	-	A
0.3718.1.215.000	15.0	144.0	-	A
0.3718.1.215.500	15.5	144.0	-	A
0.3718.1.216.000	16.0	140.0	-	A
0.3718.1.216.500	16.5	140.0	-	A
0.3718.1.217.000	17.0	140.0	-	A
0.3718.1.217.500	17.5	140.0	-	A
0.3718.1.218.000	18.0	140.0	-	A
0.3718.1.218.500	18.5	140.0	-	A
0.3718.1.219.000	19.0	140.0	-	A
0.3718.1.219.500	19.5	140.0	-	A
0.3718.1.220.000	20.0	136.0	-	A
0.3718.1.220.500	20.5	136.0	-	A
0.3718.1.221.000	21.0	136.0	-	A
0.3718.1.221.500	21.5	136.0	-	A
0.3718.1.222.000	22.0	136.0	-	A
0.3718.1.222.500	22.5	136.0	-	A
0.3718.1.223.000	23.0	136.0	-	A
0.3718.1.223.500	23.5	136.0	-	A
0.3718.1.224.000	24.0	136.0	-	A
0.3718.1.224.500	24.5	136.0	-	A
0.3718.1.225.000	25.0	136.0	-	A
0.3718.1.225.500	25.5	136.0	-	A
0.3718.1.226.000	26.0	136.0	50.0	B
0.3718.1.226.500	26.5	136.0	50.0	B
0.3718.1.227.000	27.0	136.0	50.0	B
0.3718.1.207.930	5/16"	148.0	-	A
0.3718.1.208.520	3/8"	148.0	-	A
0.3718.1.211.110	7/16"	144.0	-	A
0.3718.1.212.700	1/2"	144.0	-	A
0.3718.1.214.280	9/16"	144.0	-	A
0.3718.1.215.870	5/8"	144.0	-	A
0.3718.1.217.460	1 1/16"	140.0	-	A
0.3718.1.219.020	3/4"	140.0	-	A
0.3718.1.220.630	13/16"	136.0	-	A
0.3718.1.222.200	7/8"	136.0	-	A
0.3718.1.223.810	15/16"	136.0	-	A
0.3718.1.225.400	1"	136.0	-	A
0.3718.1.226.980	1 1/16"	136.0	50.0	B

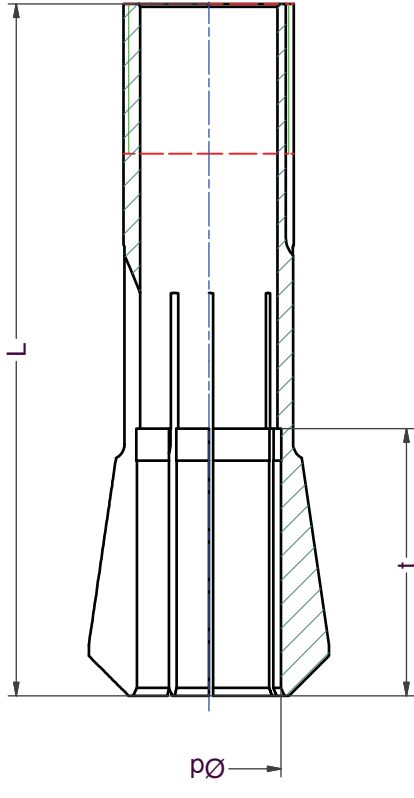
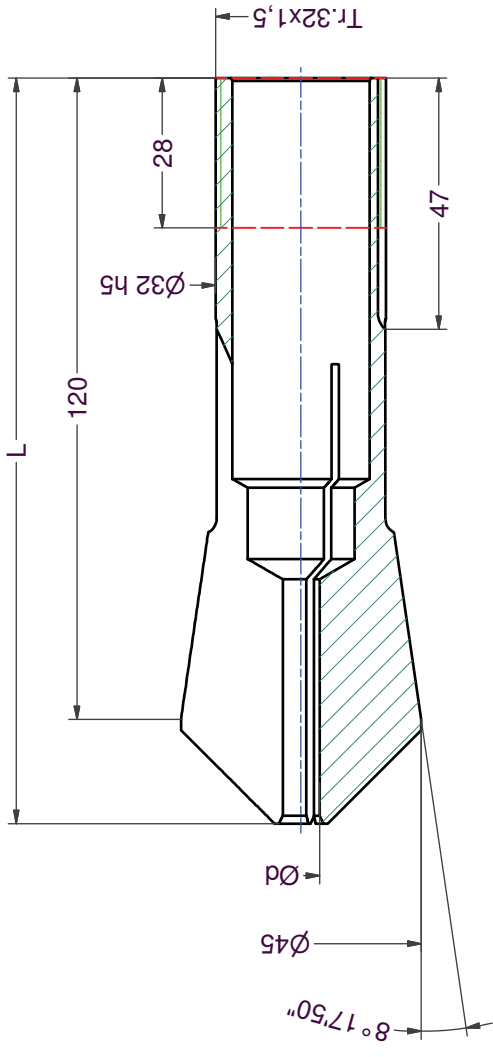
**Ausfg. A**



**Ausfg. B**



( 1 : 2 )



Achtung: Für genaue Spannung minimale Spannlänge 30 mm

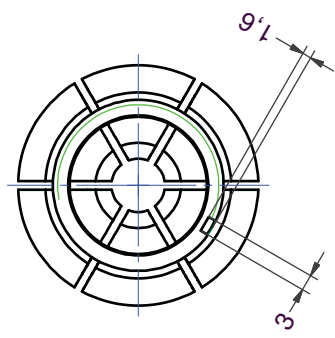
m DIN 7168	Maßstab	1:1	(Gewicht)
	Werkstoff, Halbzeug	1.2826	
	Rohteil-Nr. Modell- oder Gesenk-Nr.	0.3718.1.200.000	
Name		Spannzange	
Datum		10.02.2005	
Bearb.		Ulrike	
Gepr.			
Norm.			
Zust.		Ersatz für	
Änderungen		2	
Datum		Ersatz durch	
Name		0.3718.1.200.000	
Ursprung		Blatt 2	
		A3	

1 2 3 4 5 6

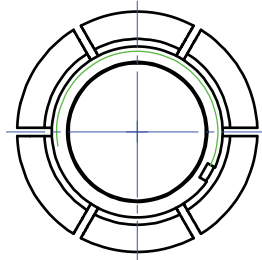
6 5 4 3 2 1

Artikel Nr.	Ød	t	Ausfg.
0.3718.1.008.000	8,0		A
0.3718.1.008.500	8,5		A
0.3718.1.009.000	9,0		A
0.3718.1.009.500	9,5		A
0.3718.1.010.000	10,0		A
0.3718.1.010.500	10,5		A
0.3718.1.011.000	11,0		A
0.3718.1.011.500	11,5		A
0.3718.1.012.000	12,0		A
0.3718.1.012.500	12,5		A
0.3718.1.013.000	13,0		A
0.3718.1.013.500	13,5		A
0.3718.1.014.000	14,0		A
0.3718.1.014.500	14,5		A
0.3718.1.015.000	15,0		A
0.3718.1.015.500	15,5		A
0.3718.1.016.000	16,0		A
0.3718.1.016.500	16,5		A
0.3718.1.017.000	17,0		A
0.3718.1.017.500	17,5		A
0.3718.1.018.000	18,0		A
0.3718.1.018.500	18,5		A
0.3718.1.019.000	19,0		A
0.3718.1.019.500	19,5		A
0.3718.1.020.000	20,0		A
0.3718.1.020.500	20,5		A
0.3718.1.021.000	21,0		A
0.3718.1.021.500	21,5		A
0.3718.1.022.000	22,0		A
0.3718.1.022.500	22,5		A
0.3718.1.023.000	23,0		A
0.3718.1.023.500	23,5		A
0.3718.1.024.000	24,0		A
0.3718.1.024.500	24,5		A
0.3718.1.025.000	25,0		A
0.3718.1.025.500	25,5		A
0.3718.1.026.000	26,0	50,0	B
0.3718.1.026.500	26,5	50,0	B
0.3718.1.027.000	27,0	50,0	B
0.3718.1.007.930	5/16"		A
0.3718.1.009.520	3/8"		A
0.3718.1.011.110	7/16"		A
0.3718.1.012.700	1/2"		A
0.3718.1.014.280	9/16"		A
0.3718.1.015.870	5/8"		A
0.3718.1.017.460	11/16"		A
0.3718.1.019.050	3/4"		A
0.3718.1.020.630	13/16"		A
0.3718.1.022.220	7/8"		A
0.3718.1.023.810	15/16"		A
0.3718.1.025.400	1"		A
0.3718.1.026.980	1 1/16"	50,0	B

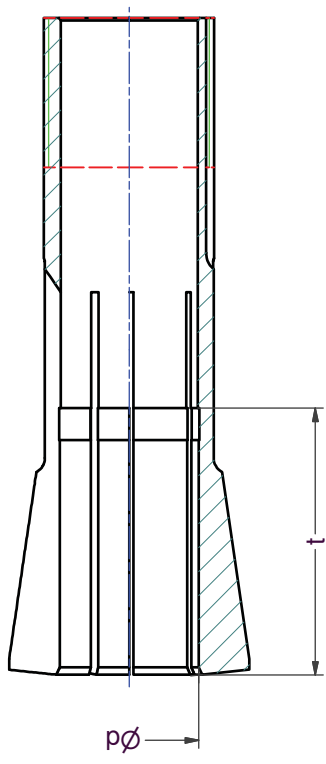
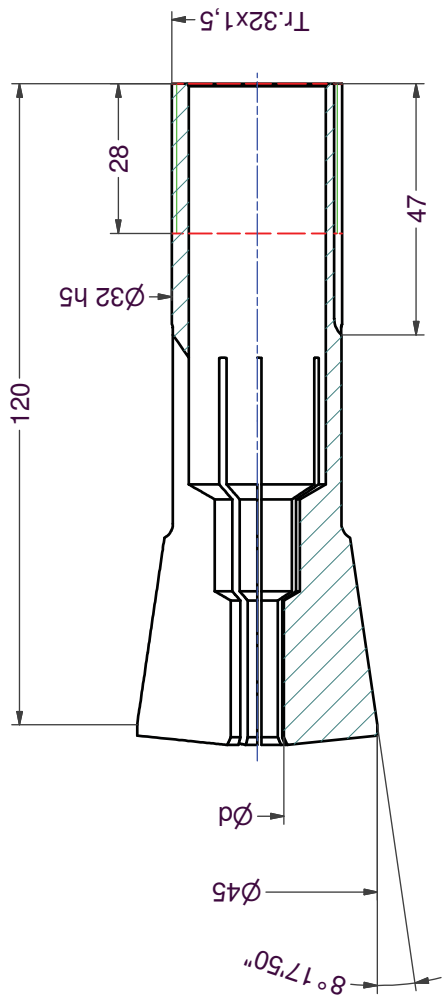
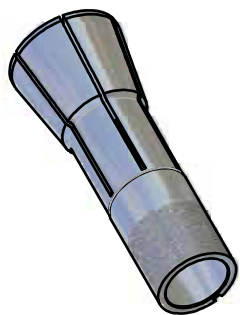
**Ausfg. A**



**Auszfg. B**



( 1 : 2 )

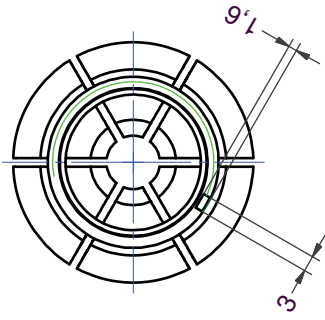


**Achtung:** Für genaue Spannung minimale Spannlänge 30mm

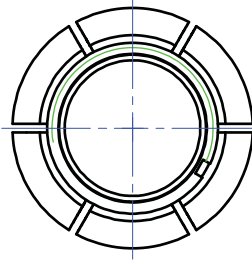
m DIN 7168		Maßstab 1:1(1:2)	(Gewicht) 1,2826
Bearb. 25.01.2005 Ulrike		Werkstoff Halbzeug	0.3718.1.000.000
Gepr.		Rohteil-Nr.	
Norm.		Modell-oder Gesenk-Nr.	
Datum		<b>Spannzange</b>	
Name			
Zust.	Änderungen	Datum	Name
Ursprung		Ersatz für	
0.3718.1.000.000		0.3718.1.000.000	
Blatt 2		A3	

6 5 4 3 2 1

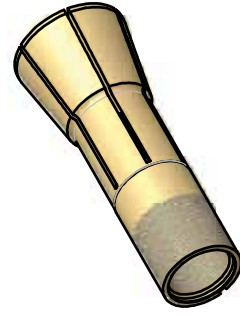
**Ausfg. A**



**Ausfg. B**

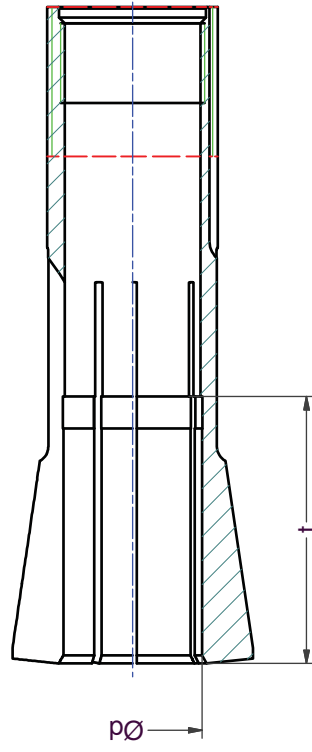
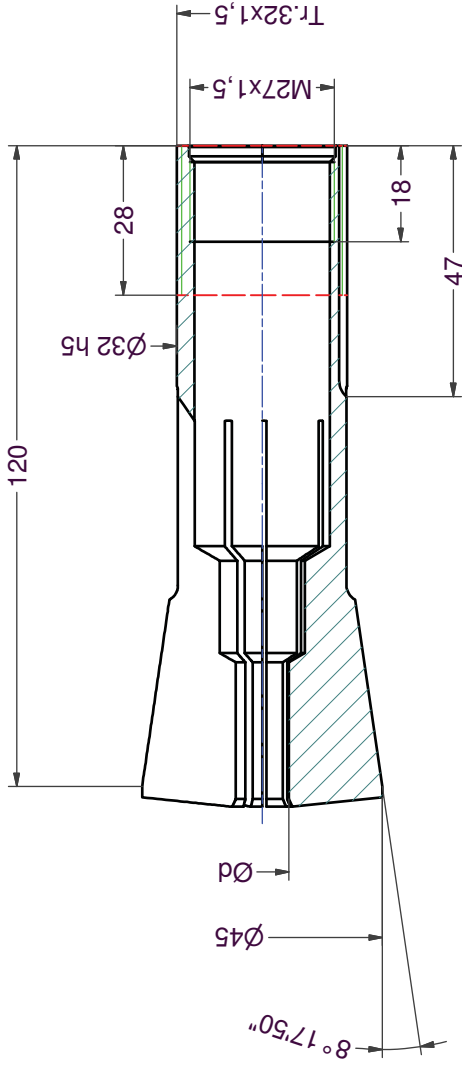


( 1 : 2 )



Artikel Nr.	Ød	t	Ausfg.
0.3718.1.108.000	8,0		A
0.3718.1.108.500	8,5		A
0.3718.1.109.000	9,0		A
0.3718.1.109.500	9,5		A
0.3718.1.110.000	10,0		A
0.3718.1.110.500	10,5		A
0.3718.1.111.000	11,0		A
0.3718.1.111.500	11,5		A
0.3718.1.112.000	12,0		A
0.3718.1.112.500	12,5		A
0.3718.1.113.000	13,0		A
0.3718.1.113.500	13,5		A
0.3718.1.114.000	14,0		A
0.3718.1.114.500	14,5		A
0.3718.1.115.000	15,0		A
0.3718.1.115.500	15,5		A
0.3718.1.116.000	16,0		A
0.3718.1.116.500	16,5		A
0.3718.1.117.000	17,0		A
0.3718.1.117.500	17,5		A
0.3718.1.118.000	18,0		A
0.3718.1.118.500	18,5		A
0.3718.1.119.000	19,0		A
0.3718.1.119.500	19,5		A
0.3718.1.120.000	20,0		A
0.3718.1.120.500	20,5		A
0.3718.1.121.000	21,0		A
0.3718.1.121.500	21,5		A
0.3718.1.122.000	22,0		A
0.3718.1.122.500	22,5		A
0.3718.1.123.000	23,0		A
0.3718.1.123.500	23,5		A
0.3718.1.124.000	24,0		A
0.3718.1.124.500	24,5		A
0.3718.1.125.000	25,0		A
0.3718.1.125.500	25,5		A
0.3718.1.126.000	26,0	50,0	B
0.3718.1.126.500	26,5	50,0	B
0.3718.1.127.000	27,0	50,0	B
0.3718.1.1007.930	5/16"		A
0.3718.1.1009.520	3/8"		A
0.3718.1.1011.110	7/16"		A
0.3718.1.1012.700	1/2"		A
0.3718.1.1014.280	9/16"		A
0.3718.1.1015.870	5/8"		A
0.3718.1.1017.460	11/16"		A
0.3718.1.1019.050	3/4"		A
0.3718.1.1020.630	13/16"		A
0.3718.1.1022.220	7/8"		A
0.3718.1.1023.810	15/16"		A
0.3718.1.1025.400	1"		A
0.3718.1.1026.980	1 1/16"	50,0	B

**Achtung:** Für genaue Spannung minimale Spannlänge 30mm



m		DIN 7168		Maßstab 1:1(1:2)		(Gewicht)	
				1.2826		0.3718.1.100.000	
				Werkstoff: Halbzeug			
				Rohteil-Nr.			
				Modell-oder Gesenk-Nr.			
				Datei-Nr.			
				Name			
				Datum			
				Bearb.		Ulrike	
				Gepr.			
				Norm.			
				Zust.			
				Änderungen			
				Datum			
				Name			
				Ursprung		0.3718.1.000.000	
				Ersatz für		Ersetzt durch	
				Blatt		2	
				A3			
				Spannzange			
				0.3718.1.100.000			



0.3718.1.100.000

Ersatz für 0.3718.1.000.000

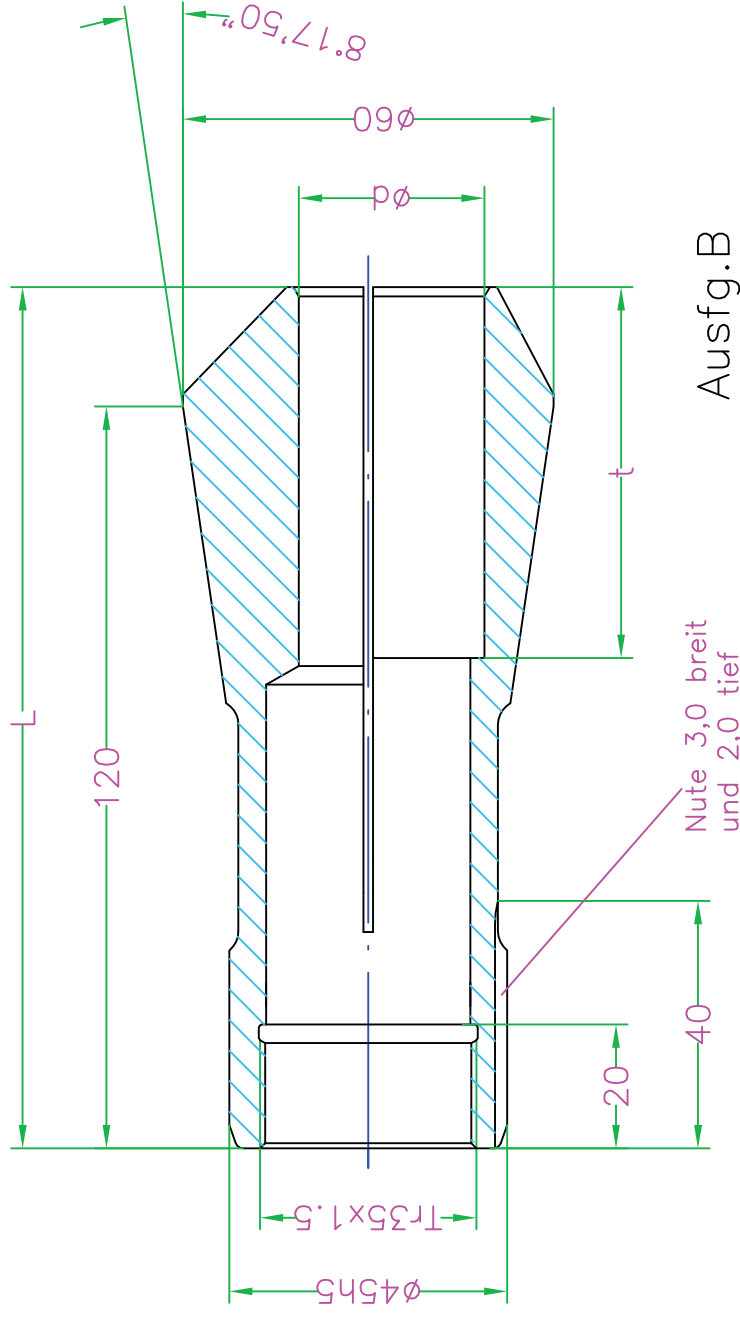
Ersetzt durch

Blatt 2

A3

Artikel-Nr.	∅d	L	t	Ausführg.
0.3851.1.220.000	20.0	145.0	—	A
0.3851.1.221.000	21.0	145.0	—	A
0.3851.1.222.000	22.0	145.0	—	A
0.3851.1.223.000	23.0	145.0	—	A
0.3851.1.224.000	24.0	145.0	—	A
0.3851.1.225.000	25.0	140.0	—	A
0.3851.1.226.000	26.0	140.0	—	A
0.3851.1.227.000	27.0	140.0	—	A
0.3851.1.228.000	28.0	140.0	—	A
0.3851.1.229.000	29.0	140.0	—	A
0.3851.1.230.000	30.0	140.0	—	A
0.3851.1.231.000	31.0	140.0	—	A
0.3851.1.232.000	32.0	140.0	—	A
0.3851.1.233.000	33.0	140.0	—	A
0.3851.1.234.000	34.0	140.0	60.0	B
0.3851.1.235.000	35.0	140.0	60.0	B
0.3851.1.236.000	36.0	140.0	60.0	B
0.3851.1.219.050	3/4"	145.0	—	A
0.3851.1.220.630	13/16"	145.0	—	A
0.3851.1.222.220	7/8"	145.0	—	A
0.3851.1.223.810	15/16"	145.0	—	A
0.3851.1.225.400	1"	140.0	—	A
0.3851.1.226.980	1 1/16"	140.0	—	A
0.3851.1.228.570	1 1/8"	140.0	—	A
0.3851.1.230.160	1 3/16"	140.0	—	A
0.3851.1.231.750	1 1/4"	140.0	—	A
0.3851.1.233.330	1 5/16"	140.0	60.0	A
0.3851.1.234.920	1 3/8"	140.0	60.0	A

Ausfg.A



Ausfg.B

Achtung: Für genaue Spannung minimale Spannlänge 45mm

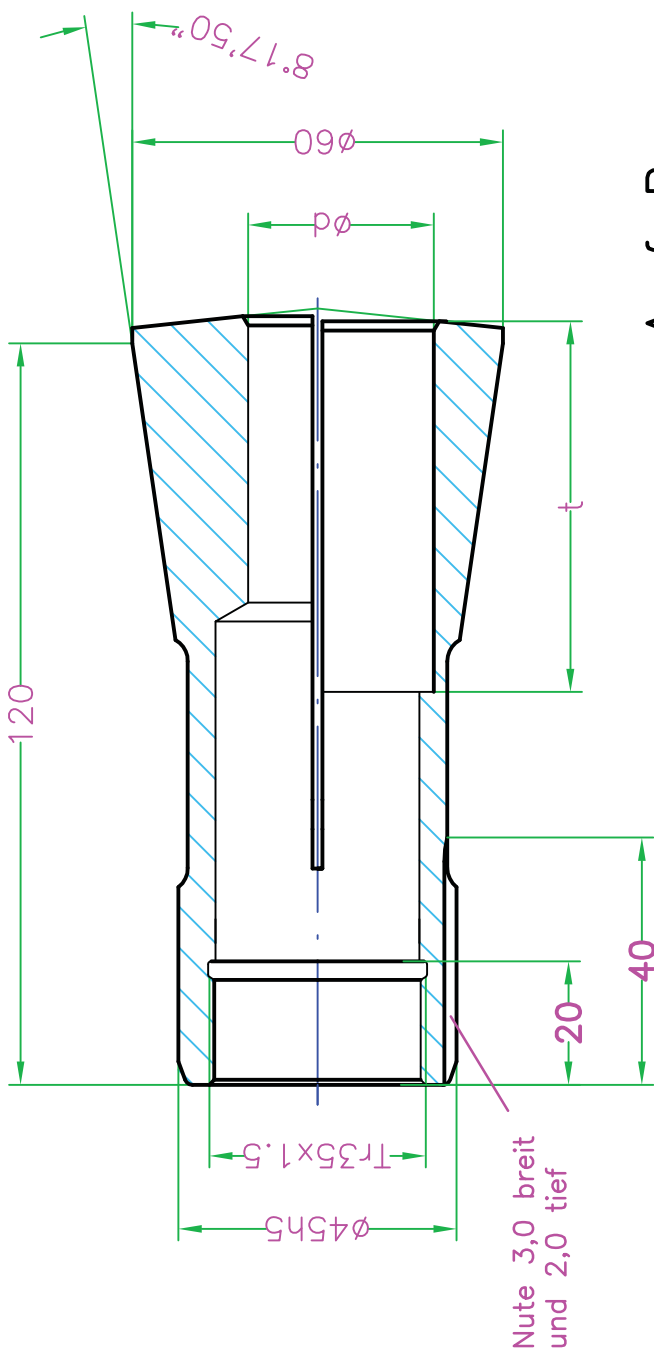
Diese Zeichnung verbleibt unser Eigentum. Sie darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch dritten Personen, insbesondere Konkurrenzfirmen zugänglich gemacht werden.

**SIMON MANN GmbH & Co KG**  
 Fabrik für Spannerwerkzeuge  
 78583 Böttingen

Maßstab Werkstoff,Rohling	CAD		DIN 7168	Name	
	Bear.	Datum		Gepr.	Norm
Spannzange 3851E		09.11.95	bv	0.3851.1.200.001	
Blatt		Blatt		Bl.	
0.3851.1.200.001		NANN		Blatt	
Zust. Änderung		Datum		Nam.	

Artikel-Nr.	∅d	t	Ausführg.
0.3851.1.020.000	20.0	-	A
0.3851.1.021.000	21.0	-	A
0.3851.1.022.000	22.0	-	A
0.3851.1.023.000	23.0	-	A
0.3851.1.024.000	24.0	-	A
0.3851.1.025.000	25.0	-	A
0.3851.1.026.000	26.0	-	A
0.3851.1.027.000	27.0	-	A
0.3851.1.028.000	28.0	-	A
0.3851.1.029.000	29.0	-	A
0.3851.1.030.000	30.0	-	A
0.3851.1.031.000	31.0	-	A
0.3851.1.032.000	32.0	-	A
0.3851.1.033.000	33.0	-	A
0.3851.1.034.000	34.0	60.0	B
0.3851.1.035.000	35.0	60.0	B
0.3851.1.036.000	36.0	60.0	B
0.3851.1.019.050	3/4"	-	A
0.3851.1.020.630	13/16"	-	A
0.3851.1.022.220	7/8"	-	A
0.3851.1.023.810	15/16"	-	A
0.3851.1.025.400	1"	-	A
0.3851.1.026.980	1 1/16"	-	A
0.3851.1.028.570	1 1/8"	-	A
0.3851.1.030.160	1 3/16"	-	A
0.3851.1.031.750	1 1/4"	-	A
0.3851.1.033.330	1 5/16"	60.0	A
0.3851.1.034.920	1 3/8"	60.0	A

## Ausfg.A




## Ausfg.B

Achtung: Für genaue Spannung minimale Spannlänge 45mm

Diese Zeichnung verbleibt unser Eigentum. Sie darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch dritten Personen, insbesondere Konkurrenzfirmen zugänglich gemacht werden.

**SIMON NANN GmbH & Co KG**  
 Fabrik für Spannwerkzeuge  
 78583 Böttingen

Maßstab		DIN 7168		CAD		Werkstoff, Rohling	
		Bear.	Datum	Name			
		09.11.95		bv			
		Gepr.					
		Norm					
						Blatt	
						0.3851.1.000.001	
		Spannzange 3851E					